

Vaahto оборудование для целлюлозно-бумажной промышленности 2006

Vaahto Ltd проводит ремонт КДМ на комбинате Iggesund Paperboard

Шведская компания Iggesund Paperboard Ltd разместила заказ в компании Vaahto Ltd, которая входит в состав Vaahto Group, на значительный ремонт своей КДМ2. Iggesund Paperboard – известный производитель мелованного графического упаковочного картона.

Ваахто поставляет сеточную часть, состоящую из трех слоев, включая два напорных ящика. Один из напорных ящиков будет с контролем разбавления. Ширина сетки картонной машины – 5.1 м, максимальная рабочая скорость составляет 550 м/мин. Объем поставки также включает ремонт сушильной части, а также оборудование и трубы для циркуляции воды. Ваахто несет ответственность за инжиниринг, производство, установку, обучение персонала и пуск машины.

Компания Iggesund Paperboard, являющаяся частью Holmen Group, в своем пресс-релизе от 7 декабря 2005 года, сделала заявление, что готова инвестировать в общем 415 млн. SEK в проект на комбинате Iggesund. Цель инвестиций – увеличение уровня производительности на комбинате и улучшение качества продукции. Г-н Бьёрн Квик, управляющий директор Iggesund Paperboard, говорит, что благодаря ремонту сеточной части, компания сможет удержать свои позиции как ведущий производитель высококачественного графического картона.

Ваахто будет производить большинство оборудования на своих заводах в Холлеле и Тампере, Финляндия. Разработка про-

екта началась в первой декаде 2006 года, а поставки будут проходить в конце лета 2007 года. Пуск отремонтированной машины запланирован на октябрь 2007 года.

У компании Iggesund Paperboard так же есть картонная машина в Воркингтоне, Великобритания. Ремонт сеточной части этой машины проводился Ваахто в 2004 году. Поставка включала 5 новых напорных ящиков и три модернизации топ-формеров. Требуемая установка прошла в рекордно короткий срок – всего 5 дней.

Ремонт картонной машины для комбината Iggesund Paperboard, который является частью Holmen Paper Group, вскоре станет самым большим индивидуальным проектом Ваахто. Успешная совместная работа Ваахто и комбината Iggesund Paperboard в Воркингтоне, Великобритания, в рамках предыдущего проекта по модернизации картонной машины, явилась главным фактором, способствующим длительному сотрудничеству. Установка будет проходить в 2007 году.

Новости Vaahto Group: Менеджер проекта Гуннар Фолдин, каковы цели настоящего проекта по ремонту?

“У нас есть 2 цели: Прежде всего, мы хотим улучшить качество нашей продукции. Другая цель – увеличить уровень производительности на 20, 000 тонн в сутки. Проект по ремонту, который проводит компания Ваахто, увеличит производительность на 10,000 тонн в сутки, остальное будет достигнуто другими средствами”

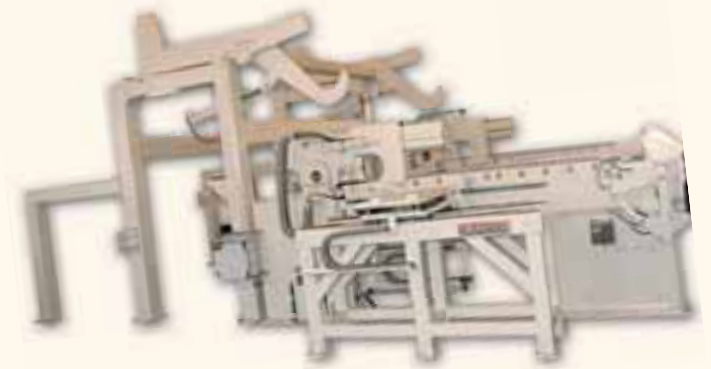
“Мы надеемся, наши инвестиции обеспечат нам хорошую долю на рынке. С точки зрения заказчика, очень важно, чтобы свойство поверхности картона, были превосходными”

“У нас есть два основных потребительских сегмента. Для графической промышленности, свойства поверхности картона чрезвычайно важны, а для рынка упаковочного картона преобладающими являются показатели твердости и пригодность картона для использования в машинах по переработке бумаги”.

Новости Vaahto Group: Почему вы выбрали Ваахто в качестве партнера?

“У компании Ваахто хорошая концепция, и хотя, в общем, она довольно схожа с концепциями других компаний, нам кажется с Ваахто очень легко работать. Таково наше мнение о компании Ваахто, основанное на предшествующем опыте работы с этой компанией. Для нас это очень большой и значительный проект по модернизации”.

Накат с центральным приводом Vaahto



Центральный накат Vaahto соответствует всем требованиям заказчика: диаметр рулона размотки – до 3,7 м, удаление брака и надежный верхний загиб. В настоящий момент в референц-листе Vaahto значатся три центральных наката.

Башмачный пресс Vaahto

Комбинат Halkali Kagit в Стамбуле, Турция, выгодно использует свое расположение – находит заказчиков и покупает сырье в непосредственной близости от комбината. Установка башмачного пресса в Halkali Kagit позволит выпускаемой продукции соответствовать постоянно растущим требованиям турецкого картонного рынка.



Vaahto стал ключевым элементом в ходе программы увеличения производительности на комбинате Stromsdal.



“С компанией Ваахто легко работать, она обладает отличными референциями и не только на комбинате Iggesund Paperboard”, - говорит Гуннар Фолдин.

Новый подход компании Vaahto:

ВААНТО – Перемены в мире Тиссю

Теперь и Vaahto Ltd – авторитетная финская машиностроительная компания в области ЦБП предлагает производителям Тиссю бумаги экономически выгодные, надежные и функциональные решения. Новый расширенный ряд товаров Vaahto Tissue предлагает отличные решения для всех производителей Тиссю бумаги, вне зависимости от их объема производства или рынков сбыта. Читайте подробнее в Vaahto Tissue News...



В ААХТО ГРУПП *Новости*

1/2006

Генеральный директор Антти Ваахто	2
Проект по ремонту на комбинате Halkali Kagit, Турция	2
Фокусирование на технологии	3
Ваахто приходит на российский рынок!	3
Улучшение качества для комбината Корснас, Швеция	4
Успехи в технологии сортирования	4
Поиск новых возможностей в Китае	5
Полный ряд напорных Ящиков Ваахто	6
Специализированные спиральные теплообменники ...	6
Высококачественная работа валов Ваахто	7
Специалисты Georgia-и АК-Tehdas	7
Jarrotek принимает участие в проекте в Botnia S.A, Уругвай	8

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР Антти Ваахто:

Все компании, входящие в состав Vaahito Pulp & Paper Machinery, основное внимание уделяют производству высококачественной продукции и работе с заказчиками.

В течение последних нескольких лет наш бизнес в целлюлозно-бумажной промышленности успешно и динамично развивался. Особое внимание уделялось отрасли бумажного производства и развитию продукции, что позволило Vaahito стать утвердившимся поставщиком высокотехнологичного оборудования на мировом рынке бумажной индустрии. В различных странах на всех континентах наши специалисты выполняют полный спектр услуг по ремонту оборудования, а также проводят проекты по поставкам новых машин. Я хотел бы выразить благодарность всем нашим заказчикам и партнерам, которые верили в развитие нашей компании.

Не только наши первоклассные напорные ящики, топформеры и башмачные прессы пользуются высоким спросом у самых требовательных заказчиков в разных странах мира; растет спрос и на другие компоненты бумажных машин, а также на ремонт и обслуживание машин и их составляющих. В текущем году в Европе был успешно произведен пуск нового наката с центральным приводом, предназначенного для самых сложных условий намотки.

Также быстро развиваются наши технологии в области подготовки массы, как например напорные сортировки. Новый дозирующий клейильный пресс, недавно прошедший испытания, является нашей самой передовой разработкой, и мы надеемся, что он будет востребован у наших заказчиков.

В этом году мы также представляем новую линию машин с производительностью от 70 до 225 тон/сутки, и работающих на скорости до 2000 м/мин. Эти разработки были выполнены квалифицированными инженерами и специалистами, обладающими огромным опытом. Мы надеемся, что наши технические решения откроют новые возможности для производителей бумаги.

В настоящий момент наша компания занимает серьезные позиции на рынке обслуживания валов, что явилось результатом длительных технологических исследований. Наши керамические покрытия прессовых валов с термальным напылением, такие как AK-ROCK уже снискали себе хорошие референции.

Особое внимание к нашим заказчикам и развитие технологий приносят свои плоды. Определяющими факторами нашего производства являются опыт сотрудников и новые разработки. Большие инвестиции были недавно сделаны в развитие рынков сбыта, а именно освоение рынков России и Азии. Мы продолжаем совершенствовать нашу работу с заказчиками, а также улучшать систему качества и повышать производительность. Мы ищем новые возможности на развивающемся рынке Китая и в других странах. Сами за себя говорят наши референции и повторные заказы, полученные от таких крупных компаний на Скандинавском рынке как Stora Enso, UPM, Iggesund, Korsnas, M-real и других. Не меньшую значимость имеют проекты в Центральной и Западной Европе, Турции и Китае (включая БДМЗ компании Chenming, где был установлен мировой рекорд по производительности), повторные заказы в США и многие другие проекты. Наша компания также вкладывает деньги в новые разработки и технологии, благоприятные для окружающей среды. Например, в Финляндии мы вкладываем деньги в новое оборудование для обработки поверхности, использующее лучшие экологические технологии.

Тесное сотрудничество компании Vaahito с заказчиками и общая заинтересованность в следовании новым тенденциям в бумажно-картонном производстве позволяют нам продолжать свое развитие и достигать успеха. Мы надеемся день за днем улучшать качество нашей продукции, также как и услуг, предоставляемых нашим заказчикам, что позволит им, в свою очередь, получить наилучшую отдачу от инвестиций.

Антти Ваахто
Генеральный Директор
Vaahito Group Plc Oyj



Специалисты комбината Halkali Kagit посетили завод Vaahito в Холлоле во время предварительной сборки.

Доверие к Vaahito Компания Halkali Kagit (Турция) разместила заказ на значительный ремонт

Vaahito Ltd завершает большой проект по ремонту, включающий установку Башмачного прессы, сеточной части и нового напорного ящика на комбинате Halkali Kagit в Турции

Турция начала быстрое интегрирование в Европу, в результате чего возрос спрос на упаковочные виды картона. Halkali Kagit – комбинат, специализирующийся на выпуске картона, стремится расширить свои производственные возможности с целью удовлетворения рыночных потребностей. Vaahito Ltd проводит ремонт БДМ1 на Halkali Kagit в Стамбуле. Поставка включает напорный ящик с контролем разбавления, новую се-

точную часть, установку верхней сетки и башмачный пресс, а также услуги по тестированию и пуску оборудования.

Картонный комбинат Halkali расположен в центре Стамбула, в нескольких километрах от международного аэропорта. БДМ1 имеет ширину 3,85 м, рабочую скорость 800 м/мин. Пуск отремонтированной машины запланирован на осень 2006 года. Большая часть оборудования будет производиться и предварительно собираться на заводах Vaahito в Холлоле и Тампере в Финляндии.

Vaahito Ltd стремится занять позицию ведущей компании по ремонту картонных машин. На сегодняшний день у компании есть несколько значительных проектов по ремонту на различных комбинатах самых важных рынков – США, Китая и Европы.



Новый напорный ящик Vaahito серии NEC скоро будет установлен в Турции.

Vaahito и Halkali Kagit объединили свои усилия после совместного диалога. В процесс были вовлечены ресурсы Vaahito в Финляндии и усилия местных экспертов.

Комбинат Halkali Kagit расположен в центре Стамбула. Комбинат закупает восстановленные волокна у соседних комбинатов. Сейчас компания стремится расширить производственные мощности за счет ремонта башмачного прессы, что было продемонстрировано представителями Halkali Kagit на комбинате Stromsdal в Финляндии. Презентация прошла успешно: заказчик был убежден.

“По мнению компании Vaahito, существует два важных фактора, относящихся к инвестициям. Во-первых, этот проект связан с комбинатом, находящимся в большом городе, и в этой сфере у Vaahito есть глубокие знания. Во-вторых, проект дает нам возможность показать работу башмачного прессы Vaahito на постоянно развивающемся рынке бумаги и картона Турции”, - говорит Вице-президент компании Vaahito Pulp & Paper Machinery Юрки Стренгелл.

В настоящий момент Halkali Kagit выпускает серый картон и флютинг, но после ремонта к производственной линии добавится тестлайнер. Если проект инвестиций пойдет как было задумано, то семья Сарал, владельцы комбината, возможно реализуют свои дальнейшие планы по расширению производства.

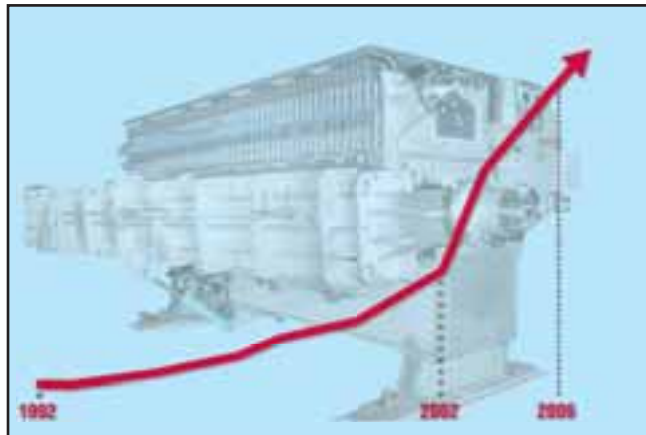
“После завершения этого проекта, мы намеряемся вкладывать деньги в новую машину. Но этот вопрос еще не решен. Все зависит от текущего проекта. Если все пойдет хорошо, может быть уже вскоре появиться новый проект”, - говорит специалист по производству Bahri Saral.

“В Стамбуле превосходная деловая конъюнктура, так как рынок буквально окружает комбинат. Закупка восстановленных волокон приносит свои результаты, и таким образом у нас есть все предпосылки для достижения успеха”, - подводит итог г-н Saral.



Фокусирование на Технологии

На протяжении последних 15 лет компания Vaahto Pulp & Paper Industry систематически вкладывала деньги в развитие производства. Усердная и сосредоточенная работа принесла свои плоды - появились новые товары, расширилась база заказчиков, и увеличился объем продаж. Значимость потребностей заказчиков всегда являлась краеугольным камнем в Разработках и Развитии Технологии компании Ваахто



Сейчас в референц - листе компании Ваахто насчитывается 48 поставок и заказов напорных ящиков, включая модернизации. Система контроля разбавления была добавлена в 26 напорных ящиков.

Одним из первых выпущенных товаров был гидравлический напорный ящик. Первую модернизацию напорного ящика под своим именем компания произвела в 1992 году и в тоже время началась разработка собственной системы контроля разбавления. Прошло несколько лет пока на рынке появилось доверие к компании, но уже в 1999 году Ваахто была готова выпустить целую серию Высококачественных Напорных Ящиков (НЖ), включая серию НЖС – с системой разбавления. Сегодня Ваахто очень уважаемый поставщик напорных ящиков с внушительным референц – листом. В дополнение к производству новых напорных ящиков, Ваахто обладает обширными знаниями по модернизации существующих напорных ящиков с системами разбавления.

Компания Vaahto Pulp & Paper Machinery насчитывает 48 референций включая, текущие заказы. Более половины напорных ящиков Ваахто имеют контроль разбавле-

ния (или контроль концентрации как предпочитают называть ее некоторые заказчики). Мнения заказчиков были положительными. Рыночные исследования показали, что структура напорных ящиков Ваахто очень надежная, выпускаемые системы разбавления самые лучшие, которые когда-либо были у заказчиков.

Технология башмачного пресса являлась предметом специального развития в последние годы. Первый башмачный пресс

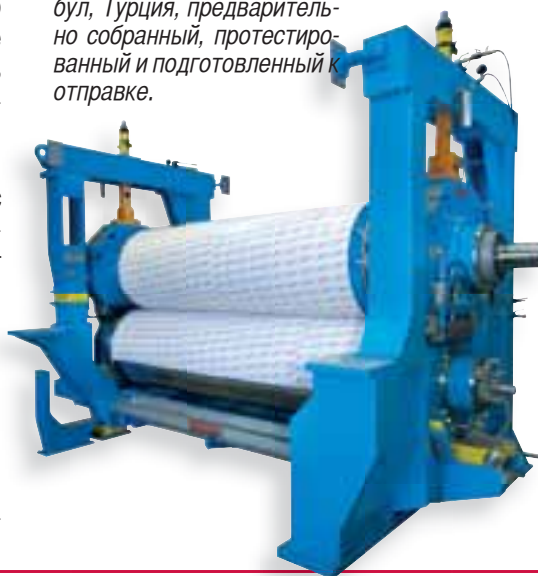
Ваахто уже успешно работает в Финляндии на комбинате Stromsdal, где уровень сухости составляет более 50%, что явилось причиной увеличения производительности фальцовочной машины по выпуску коробочного картона на 25%. Второй ВААНТО Башмачный Пресс был выпущен, собран и предварительно протестирован на заводе Vaahto Tampere весной 2006 года. Пуск будет проходить позднее в этом году в Турции на комбинате Halkali Kagit, специализирующегося на выпуске упаковочного картона. Третий заказ на ВААНТО Башмачный Пресс был размещен китайским картонным комбинатом Ningxia Meili, который планирует начать производство в Китае в следующем году.

Научные исследования компании Ваахто привели к инновациям в технологии разработки Башмачного Пресса, и Ваахто запатентовала многие из его частей. Сотрудники Ваахто постоянно под-

держивают связь с заказчиками по всему миру, которые предлагают варианты улучшения концепции разработки Башмачных прессов. Ваахто также ценит информацию, поступающую от других производителей машин, и использует этот опыт для улучшения собственных разработок Башмачных прессов.

Самой последней разработкой Vaahto Pulp & Paper Machinery был накат с центральным приводом. Первый проект Vaahto по Накату с Центральным Приводом, на который наматывалась выпускаемая бумага, был для UPM Tervassaari BM5 (Valkeakoski, Финляндия). В данном случае существующее оборудование было модернизировано с помощью добавления нового центрального привода, обновлением системы заправки и системы автоматизации. Компания UPM осталась

Башмачный пресс Ваахто для Halkali Kagit, Истамбул, Турция, предварительно собранный, протестированный и подготовленный к отправке.



Юрки Стренгелл, вице-президент отдела продаж компании Ваахто: "Благодаря усиленной работе научно-исследовательского отдела нашей компании, мы можем предложить заказчикам высокотехнологичное оборудование для любой части бумажной машины".

очень довольна результатами, полученными после ремонта, проведенного компаний Ваахто.

Первый полностью новый накат с центральным приводом был поставлен компанией Ваахто в Венгрию, в Дунафин летом 2006 года. Производимая бумага имеет ширину 463 м и диаметр намотанного тамбура – 3,7 м. Проектная скорость машины 1200 м/мин. Система контроля имела большое значение, что означает, что в проекте особое внимание уделялось системам автоматики и гидравлики. Vaahto накат с центральным приводом обладал особой системой вторичной обмотки, что привело к лучшему и более точному наматыванию, что в свою очередь, явилось выгодой для заказчика. Vaahto гарантирует успешную заправку полотна и минимальную длину начального брака.

В настоящее время компания Ваахто занимается разработкой нового поколения клеильных прессов. Пилотный клеильный пресс был запущен в исследовательском центре Stora Enso в Иматре, Финляндия. И снова успех компании Ваахто. Читайте подробнее об этом проекте в следующем выпуске Vaahto Group News.

Компания Vaahto выходит на российский рынок!

Компания Vaahto обеспечивает гибкость и новые альтернативы для создания благоприятной потребительской среды.



Генеральный директор Антти Ваахто и руководители российского представительства ЗАО «Слалом» Сергей Цивилев и Татьяна Мажарова.

Сегодня российский рынок - один из наиболее быстро развивающихся. "Новая альтернатива всегда предполагает лучшие условия для покупателей, большую гибкость и ориентированность на заказчика, и компания Vaahto решила осваивать российский рынок посредством установления хороших от-

ношений с заказчиками. В результате в марте этого года в Санкт-Петербурге была основана фирма «Слалом», основной задачей которой является продвижение продуктов и технологий Vaahto в России, завоевание доверия российских заказчиков и, как следствие, достижение прочного положения на рынке", - говорит Сергей Цивилев, один из руководителей ЗАО «Слалом» - представителя компаний Vaahto Group.

"Начав совместную работу в середине марта, к настоящему моменту мы уже заключили несколько контрактов с российскими заказчиками на поставку оборудования, а также на обслуживание валов на заводе АК-Tehtas. Своим заказчикам мы предоставляем также дополнительные услуги по организации логистики и таможенного оформления грузов, что в России зачастую является проблемой из-за более сложных, чем в других странах, таможенных правил и удаленностью бумажных комбинатов", - говорит Татьяна Мажарова

"Мы стремимся к долгосрочному сотрудничеству с каждым из наших заказчиков, что предполагает не просто продажу того или иного оборудования, а совместную работу над решением проблемы заказчика и считаем, что это единственно правильный путь", - утверждают Татьяна Мажарова и Сергей Цивилев.

Тенденции рынка
"Российский целлюлозно-бумажный рынок сейчас находится в стадии роста и в будущем ожидается его быстрое развитие"

Другими словами, в России сейчас есть все условия и предпосылки для развития целлюлозно-бумажной промышленности:

- самые большие восполняемые запасы леса в мире
- быстрорастущий спрос на продукцию ЦБП на внутреннем рынке
- колоссальная емкость рынка
- выгодное географическое положение на Евразийском пространстве
- наличие финансовых ресурсов в экономике для развития отрасли и привлекательность ее для иностранных инвесторов.

"Российская бумажная промышленность нуждается в техническом перевооружении для увеличения производительности. Все ведущие предприятия систематически проводят модернизации и переоснащения производства. Тем не менее, практически все комбинаты столкнулись с необходимостью капитального технического перевооружения производства и обновления оборудования одновременно, и им постоянно нужны услуги по ремонту и запчастям из-за рубежа", - утверждает Татьяна Мажарова.

"В решении этой большой проблемы работы хватит всем, включая и российских и иностранных инвесторов, а также поставщиков нового оборудования. Помимо проектов по модернизации оборудования, имеются планы и по строительству новых машин", - говорит Татьяна Мажарова, а также добавляет, что ЗАО Слалом и компания Vaahto готовы помогать своим заказчикам в вопросах закупки валов, ремонта и обслуживания, а также и другого оборудования для целлюлозно-бумажного производства.

ЗАО Слалом (Т. Мажарова, С. Цивилев)
Наши координаты в Санкт-Петербурге:
196247 Россия, Санкт-Петербург
Ленинский пр., д. 160, оф. 701
Тел/факс +7 812 603 29 25
Эл. почта: slalom@telros.net

Korsnas AB выбрал компанию Ваахто в качестве партнера для проекта по улучшению качества работы БДМ2 в Gavle

Компания Korsnas AB в Швеции разместила заказ в компании Ваахто на реконструкцию БДМ2, выпускающей упаковочную бумагу весом от 60 г/м2 до 160 г/м2. Компания Korsnas также известна как производитель высококачественного картона для упаковки жидкостей.

Комбинат Korsnas AB в Gavle, Швеция.



В рамках этого проекта Ваахто будет поставлять новый напорный ящик с контролем разбавления, напорную сортировку и оборудование для короткой циркуляции. Ширина сетки бумажной машины – 6 м, максимальная проектная скорость – 600 м/мин. Объем поставки также включает запчасти, установку, обучение персонала и пуск машины.

В марте в своем пресс-релизе компания Korsnas заявила, что планирует вложить в проект по модернизации БДМ2 в целом 48 млн. шведских крон. Цель – увеличить конкурентоспособность бумаги и картона для эксклюзивных упаковок с высокими требованиями к прочности и печатным свойствам.

Компания Ваахто будет производить оборудование на своем заводе в Холлоле в Финляндии. Поставка запланирована на октябрь 2006 года.

Сотрудничество Korsnas AB и Vaahto Ltd продолжается уже несколько лет. Эрик Берггвист, Korsnas AB, руководил совместной работой в различных проектах

Vaahto Group News: Почему компания Korsnas известна как производитель качественного картона для упаковки жидкости?

“Многие годы мы сотрудничали с компанией Тетра Пак в вопросах развития продукции. Korsnas обладает 30-ти летним опытом в области производства картона для упаковки жидкостей. Но не следует забывать и о наших других продуктах, таких как белая мешочная бумага и крафт-лайнер”

Vaahto Group News: Почему на БДМ2 была заменена мокрая часть?

“Целью этих инвестиций было улучшение качества конечной продукции. Прежде всего, мы стараемся улучшить поперечный профиль полотна.”

Vaahto Group News: Какую продукцию выпускают на БДМ2?

“В основном выпускается крафт-лайнер и белая мешочная бумага. Эта про-

дукция применяется для упаковки корма для животных, для упаковки цемента, а также в качестве хозяйственных сумок, упаковок для сахара, конвертов и, конечно, для упаковок жидкостей Тетра Пак.”

Vaahto Group News: Почему компания Korsnas AB выбрала Vaahto Ltd в качестве партнера в этом проекте?

“Мы считаем, Ваахто может реализовать поставленные нами цели в отношении технологии, цены и поставки наиболее приемлемым способом”

Vaahto Group News: На какие факторы следует обращать особое внимание при поставке?

“Способность уложиться в установленный график на всех стадиях проекта, без ущерба для качества продукции. Это является гарантией того, что все участники проекта смогут выполнить свои обязательства в соответствии с достигнутыми договоренностями”

Превосходное начало для технологий сортирования Vaahto.
Новое предложение от Vaahto:

Особые характеристики технологии сортирования

Тесное взаимодействие с заказчиками позволяет компании Vaahto Pulp and Paper Machinery разрабатывать надежные и эффективные технологии сортирования.

В 2004 году компании Vaahto и AFT решили разработать новую технологию сортирования в ответ на многочисленные запросы заказчиков об альтернативных решениях очистки массы и машинных сортировок. К тому времени Vaahto уже изготовили более 200 сортировок, а компания AFT являлась и остается ведущим поставщиком сит. Обе компании имеют обширные знания в области различных характеристик массы.

Первый этап разработки технологии сортирования был завершен в конце 2005 года. В результате появилась группа из 7 моделей с областью сортирования в диапазоне от 0.3 до 0.6 м². Модели всех размеров уже поставлялись для различных позиций сортирования. Самый последний заказ поступил от комбината Stora Enso Ostroleka.

“Основная задача состояла в выпуске двух серий сит: одна для подготовки массы, другая – для применения в машинном сортировании. Обе серии были одинаково разработаны по механическим параметрам. Сито для машинного сортирования в основном выполняет функцию защиты напорного ящика и сеточной части. Сито должно иметь низкий уровень пульсации во избежание изменений веса основы. В отношении подготовки массы наиболее важным параметром является достижение фактического результата сортирования”, - объясняет Тапио Маттила из компании Vaahto Pulp & Paper Machinery.

Доступные на рынке сита обладают определенной пропускной способностью, рассчитанной десятилетиями назад. Проблема в том, что потоки увеличились, а сегодняшние поставщики предлагают либо очень большие, либо маленькие сита, несоответствующие потребностям заказчиков. Линия сортировок компании Vaahto была разработана после длительного изучения современных бумажных машин. Vaahto также разработала подходящие сита для разбавления массы водой. Пропускная способность варьируется от 50 л/с до 2,500 л/с, в зависимости от концентрации массы. Обе группы имеют сита семи различных размеров, а также есть модели и для горизонтальных позиций, применяемые в случаях ограниченного пространства.



Различные напорные сортировки серии VSV были доставлены заказчиком.

В плане механической разработки обе группы имели одинаковую базовую конструкцию, различия же заключаются в форме ротора, конструкции сита и скорости движения потока через отверстия или щели.

Основным принципом проектирования был принцип обратного направления потока, который зарекомендовал себя как наиболее надежное решение. Особое внимание было уделено достижению легкости в эксплуата-

ции; все модели имеют легкий доступ к корпусу сита и приводному устройству.

“Обычно сита Vaahto имеют ременную передачу, но также может использоваться механический привод. Заказчик может выбирать направление привода, впускных, выпускных соединений и соединений брака”, - говорит г-н Маттила.



Напорные сортировки Vaahto VSH подходят как альтернатива для заказчиков, имеющих ограниченное пространство.

Система подводных труб и напорный ящик с контролем разбавления – поставка Ваахто в Польшу.

Компания Stora Enso Польша разместила заказ в финской компании Vaahto Ltd на поставку нового напорного ящика и оборудования для системы подводных труб. Поставка включала напорный ящик с системой разбавления, три напорные сортировки, подводные трубы, насосы и спрысковые трубы.

На БДМ3 комбината Ostroleka выпускают оборотную бумагу весом 32-60 г/кв.м при максимальной рабочей скорости 320 м/мин. Комбинат расположен в 130 км к северу от Варшавы. Ширина напорного ящика 4.75 м.

Пуск отремонтированной машины проводился в июле 2006 года.

Ранее компания Vaahto Ltd уже поставила сотни напорных сортировок. В прошлом году были поставлены первые VSV сортировки Vaahto. Сита для сортировок поставлялись фирмой AFT, Варкаус, Финляндия.



Сита для напорных сортировок Ваахто выпускает компания AFT.

Оборудование Vaahto работает в Китае на самых высоких скоростях в мире

Самой объемной и самой многообещающей из поставок Vaahto была поставка фальцовочной машины по переработке коробочного картона для комбината Shandong Chenming Paper Holdings Limited, в провинции Shandong, Китай, в 2004

Результаты превзошли все ожидания, что видно из отчета руководителя проекта со стороны Vaahto г-на Лео Меронтауста, который посетил комбинат в середине июня:

“Производительность наката картонной машины составила приблизительно 1450 т/сутки при весе 250 г/м² (и более), что на 10 % больше, чем запланированная производительность в размере 1320 тонн в сутки. Ширина машины – 5650 мм и ширина сетки 6150 мм”.

“Скорость машины при весе 250 г/м² была более 700 м/мин и достигала максимума 750 м/мин. Для веса 350 г/м² достигнутая скорость была более 500 м/мин”.

“В этой категории (Белый мелованный картон, не содержащий восстановленных волокон, только беленая целлюлоза и ХТММ), уровень производительности побил мировой рекорд и превзошел скорости подобных машин в Скандинавии на 50 %”

Проект заключался в модернизации БДМЗ с тремя сеточными столами, производящей многослойный картон весом 180-400 г/м², в

основном весом 250 г/м². Проект прошел успешно и машина начала производить мелованный картон через 2 недели после пуска в начале 2005 года.

Знание производства и проектирования.

Компания Vaahto поставила три ключевых компонента для сеточной части: напорные ящики и особо важные элементы, такие как валы, натяжки и правки, а также обезвоживающие элементы для формера. Все натяжки и отсекки для заправочной полоски были также включены в объем поставки.

Компания Vaahto сумела найти общий язык с китайским заказчиком, и также предоставила производственные чертежи для тех частей сеточной части, которые изготавливались заказчиком. Работы по инжинирингу проводились совместно с компанией Shandong Chenming, местным поставщиком. Необходимо было детальное консультирование, так как работа выполненная в цехах предполагала дополнительные требования к качеству.



Компания Vaahto поставила ключевое оборудование для БДМЗ комбината Chenming, выпускающего картон с рекордным уровнем производительности.



Ваахто валы и покрытия валов изготавливаются на двух современных заводах АК-Тедас (Тампере) и АП-Тела (Коккола).

Валы Vaahto

Недавние поставки валов в Турцию и Венгрию.

Завод Vaahto по производству валов AP-Tela поставил в Венгрию на бумажный комбинат Dupafin валы и накат. Кроме того, поставка включала центральные валы прессовой части с керамическим покрытием. Центральные валы были произведены с помощью надежной технологии сварки. Некоторые подобные валы, поставленные ранее, без проблем работали более 20 лет.

Покрытие валов проводилось на заводе Vaahto АК-Tehdas в Тампере. Проект продвигался очень быстро; сделка была заключена перед Рождеством 2005 года, работы по инжинирингу проводились в конце зимы 2006 года, и в начале мая валы были доставлены. Установка проводилась в мае.

“В то же время AP-Tela поставила на комбинат Halkali Kagit в Турции валы сеточной части. Эти два проекта являются хорошими примерами предоставления полного комплекта услуг нашим заказчикам. Возможность компаний Vaahto, АК-Tehdas и AP-Tela участвовать в совместных проектах является сильной стороной нашей работы”, - говорит управляющий директор AP-Tela Оу Пекка Виитасало.

“Vaahto Pulp and Paper Machinery и Каукомарккинат объединяют свои усилия в Китае”

“Традиционно, основным рынком сбыта компании Vaahto Pulp and Paper Machinery была Финляндия и другие скандинавские страны. С тех пор как компания приняла решения расширить свою базу заказчиков и выйти на новые рынки в области целлюлозно-бумажной промышленности, основным направлением был выбран Китай. Сейчас объем поставок в эту страну быстро растет”, - говорит Лео Меронтауста, управляющий отделом продаж по китайскому рынку



Helena Frilander, слева, руководит офисом Каукомарккинат в Шанхае. Вместе с ней работают Elizabeth Guan, Tong Jianan и Liu Jianying.



Для компании среднего размера, такой как Ваахто, оптимальным решением для представления себя на рынке было найти официального представителя. Каукомарккинат, будучи Финской компанией с большим опытом работы на китайском рынке и в целлюлозно-бумажной промышленности, идеально подошел для этой цели,

Первые продажи через Каукомарккинат прошли в 2000 году; это были поставки машинных гидроразбивателей для новой бумажной машины комбината Wuhan Chenming. Агентский контракт был подписан в 2001 году, и с тех пор все продажи и даже трудовые договоры оформляются через офис Каукомарккинат в Шанхае.

Совместная работа была успешной. На сегодняшний момент компания Ваахто поставила на Китайский рынок такие ключевые компоненты бумажной машины как:

- 15 напорных ящиков, 8 из которых с контролем профиля
- 2 ремонта напорных ящиков с добавлением контроля профиля
- 11 топ - формеров
- башмачный пресс
- 33 системы машинных гидроразбивателя
- различные валы и другие компоненты

“На сегодняшний день имя компании Ваахто хорошо известно в Китае, а ее высококачественные товары и услуги пользуются спросом в целлюлозно-бумажной промышленности этой страны”, - говорит г-н Меронтауста. Ценное сочетание опыта участия компании Ваахто в проектах в целлюлозно-бумажной промышленности и знания Каукомарккинат местного рынка позволило успешно начать работу в Китае. “Сотрудники Каукомарккинат в Шанхае имеют высокую квалификацию, и заинтересованы в своей работе. На самом деле, на протяжении последних нескольких лет шел процесс накопления знаний. К счастью, сотрудники Каукомарккинат обладали знаниями и в промышленности,

Успешная работа напорного ящика Vaahto в Китае

Vaahto Ltd – финская компания-поставщик оборудования для целлюлозно-бумажной промышленности, оборудовала системами контроля разбавления напорные ящики БДМ1 и БДМ2 на комбинате Jinzhou Paper в Китае. Поперечный профиль лайнера значительно улучшился, и работа машины в целом стала гораздо лучше, чем до ремонта. Количество брака так же сократилось.

Комбинат Jinzhou Paper выпускает упаковочный картон при скорости 700 м/мин на каждой машине. Машины имеют одинаковую ширину – 5 м. Комбинат расположен в Dongguan, провинция Guangdong.

В Китае компания Vaahto также недавно поставила оборудование для мокрых частей новых линий картонного производства БДМ3 Shouguan Chenming и БДМ6 Lee & Man.

и в технологических процессах, и по-этому, для них не составило труда узнать все технологии производства Ваахто”, - добавляет г-н Меронтауста

“Уровень конкуренции на этом рынке очень высокий, и, кажется, он не снизится в будущем. Мы надеемся, что спрос на качество на китайском бумажном рынке возрастет, и высококачественное оборудование Ваахто будет и в будущем пользоваться спросом”, - подводит итог Лео Меронтауста.

Новые достижения Vaahto:

Полный ряд напорных ящиков серии HQ

Своим заказчикам компания Vaahto предлагает оптимальные решения для каждого типа продукции – полный ряд различных напорных ящиков. Этот ряд состоит в общей сложности из 8 серий, каждая из которых может быть выпущена с добавлением контроля профиля. Одна из них – серия напорных ящиков HQ. Основной целью для разработки этой серии в 1998 году было стремление достичь высочайших стандартов, необходимых для производства высококачественной бумаги, и, в тоже время, достичь легкости в эксплуатации и обслуживании. “Продав более 40 напорных ящиков, мы можем с уверенностью сказать, что эти цели были успешно достигнуты”, - говорит Тапио Маттила, Vaahto's Pulp & Paper Machinery.

“Основной отличительной чертой наших напорных ящиков является элемент двойной турбулентности и встроенная камера разделения мощности между этими элементами. Конструкция и профили могут быть оптимизированы с помощью отдельных элементов, которые выстраивают поток массы и создают микротурбулентность”, - говорит Тапио Маттила.

Распределительный элемент разработан таким образом, чтобы рассредоточивать поток массы по ширине напорного ящика. В то же время хорошо контролируется варьирование скорости, в результате чего рассеиваются пучки волокон, которые уже могли образоваться, что позволяет избежать рефлекс-

куляции. Все это делается с помощью трехшагового генератора турбулентности, индивидуально адаптированного для каждого отдельного случая с целью достижения проектных скоростей потока через элементы. Элементы устроены таким образом, что их можно легко модифицировать для требований производства в будущем.

Вслед за распределительным элементом располагается камера аттенюатора, в которую потоки попадают из трубы распределительного элемента, и где они соединяются и уравниваются. В камере есть воздушное пространство, что позволяет уменьшить пульсацию давления, исходящую от образования каналов в массе. Воздух камеры фор-

мирует одно единое пространство в напорном ящике, что позволяет устранить пульсацию не только в направлении машины, но и выровнять взаимное изменение потока машины.

“Для хорошего смягчения колебаний лучше всего установить камеру аттенюатора как можно ближе к выпускной щели. Единственный способ достичь этого – использовать двойной элемент турбулентности в напорном ящике с отдельной камерой аттенюатора и воздухом между элементами. Конечно, это увеличит затраты для производителя, но как вложения для комбината – разница будет минимальной, но она обеспечит улучшение качества и сделает возможным будущую модернизацию выпущенного напорного ящика”, - говорит г-н Маттила.

Трехшаговый генератор турбулентности расположен сразу за камерой аттенюатора; в нем контролируются различные скорости потока, а также достигается достаточный уровень микротурбулентности. И вновь элементы устроены таким образом, что их можно позднее модифицировать.

“Напорные ящики имеют устойчивую конс-

струкцию, что позволяет получить такие превосходные характеристики бумаги, как хороший базовый профиль веса. Небольшая нагрузка на несущие боковые стенки, а также наш собственный дизайн и специальное моющее устройство позволяет содержать в чистоте внутреннюю часть напорного ящика и обеспечить легкий доступ к ней”, - объясняет г-н Маттила

“Хотя напорные ящики серии HQ уже предлагают самые лучшие уровни профиля на рынке, в будущем к ним можно добавить систему разбавления водой и контроль ориентации волокон. Основной дизайн таков, что все напорные ящики серии HQ могут быть дополнены S - клапанами Vaahto для более четкого контроля потока. Система автоматического контроля может быть с легкостью выбрана у любого поставщика DCS систем”, - подводит итог г-н Маттила.

Последние заказы на напорные ящики

- Iggesund Paperboard Ltd., Швеция
- Korsnäs AB, Швеция
- Stora Enso Poland SA, Польша
- Halkali Kagit, Турция
- Interstate Resources Inc., США
- Ningxia Meili Paper Ind. Co. Ltd., Китай
- Qingshan Paper Ind. Co. Ltd., Китай
- Shandong Bohui, Китай
- Anhui Shanying Paper Industry Co., Ltd., Китай



Vaahto применяет свои знания Спиральные теплообменники, изготовленные согласно требованиям заказчика

Результатом сочетания знаний Vaahto в области технологий и проектирования является производственное оборудование, отвечающее требованиям каждого отдельного заказчика. Спиральные теплообменники Vaahto (SHE) входят в состав выпускаемой продукции с 2002 года, когда линия производства была перенесена в Финляндию с заводов Canzler GmbH, Германия. С тех пор компания Vaahto выпустила более 100 спиральных теплообменников по специальным требованиям заказчика; некоторые стали самыми большими в мире, изготовленные из разных материалов для всевозможных сфер применения.

При разработке проектов, компания Vaahto всегда принимает во внимание потребности мировой картонной и бумажной индустрии, что гарантирует заказчику

Компания Ваахто поставила один из самых больших спиральных теплообменников в мире.



получение лучших из возможных ноу-хау и обеспечивает высокую функциональность и рентабельность спиральных теплообменников.

Процесс изготовления бумаги включает использование жидкостей с содержанием волокон и требует повторного использования энергии. Спиральные теплообменники Vaahto идеально подходят для жидкостей с содержанием волокон, которые могут вывести из строя другие типы теплообменников. На бумажных комбинатах они выполняют следующие функции: рекуперация тепла из оборотной воды, нагревание воды для БДМ и т.д. В дополнение к этому, компания Vaahto поставляла спиральные теплообменники для охлаждения черного щелока и предварительного нагрева конденсата.

Чтобы спиральные теплообменники Vaahto оптимально подходили для производственного процесса заказчика, их специально разрабатывают для использования при пониженном давлении и средних скоростях. Спиральные теплообменники Vaahto – компактная и надежная альтернатива с гораздо меньшим уровнем загрязнения, чем у других теплообменников. Это очень важно при высоком уровне содержания твердых частиц. Спиральные теплообменники Vaahto быстро окупаются и имеют невысокие требования к обслуживанию.

Vaahto располагает всеми необходимыми сертификатами и лицензиями для каждого отдельного рынка: ASME U-stamp, China Manufacturing License и заверенная ISO 9001 система качества. Также в компании Vaahto

UPM вкладывает деньги в оборудование Vaahto для комбината Jamsankoski в Финляндии.

Vaahto будет поставлять оборудование для подготовки массы для двух БДМ на комбинате UPM-Kymmene Jamsankoski в Финляндии.

Поставка Vaahto включает новые гидроразбиватели и конвейеры с вспомогательным оборудованием, а так же машинные гидроразбиватели для БДМ 4. Услуги по монтажу, обучению персонала и запуску оборудования в эксплуатацию являются существенной частью этой поставки. Проект оценивается в 2 млн. ЕВРО

Большую часть оборудования компания Vaahto будет производить на своем заводе в Холлоле в Финляндии. Поставка будет проводиться в первом и втором кварталах 2007 года.

работают опытные и квалифицированные специалисты, которые обладают глубокими знаниями в области разработки сосудов, работающих под давлением. Недавние значительные инвестиции в производственную линию спиральных теплообменников Vaahto позволили сократить сроки поставок и улучшить качество продукции.

Превосходная работа валов Vaahto

Компания AK-Tehdas лидирует по позициям резиновых покрытий для валов БДМ.

“Мы постоянно проверяем нашу концепцию производства, т.к. каждый день на рынке появляются новые полимеры и наполнители. Быстро развиваются и нанотехнологии, а также композитные материалы. Данные новые методики требуют глубоких знаний о технологии работы с резиновым материалом. Это не вопрос быстрых и серьезных перемен, это задача постоянного улучшения работы”, - говорит менеджер по развитию производства г-н Самуэльссон, работающий в научно-исследовательском центре резиновых покрытий AK-Tehdas в Тампере. Его карьера насчитывает 25 лет работы в ведущих компаниях в области работы с резиной. В последние годы он специализируется исключительно на валах.

“Бумажная промышленность очень развита, но новым технологическим улучшениям всегда есть место. Заказчики ждут от нас улучшения работы резиновых покрытий. В наших лабораториях мы разрабатываем и тестируем все виды материалов на тестовых прессах”.

“Заказчики хотят, чтобы покрытия служили дольше, но химикаты, используемые в бумажном производстве, так же развиваются и улучшаются, как и их воздействие на покрытия валов. Это может вызывать удивление у заказчиков, вслед за чем им потребуется быстрая ответная реакция. Для этого мы работаем в тесном контакте с нашими заказчиками, получаем от них оперативную информацию, чтобы работать быстро и эффективно с использованием передовых технологий”.

Vaahto Group News: Каковы преимущества работы компании AK-Tehdas?

“Результаты наших тестов и экспертиз говорят сами за себя. Наша цель – быть как можно более компетентными, вступая в диалог с заказчиком. Благодаря нашим ресурсам мы успешно двигаемся в этом направлении”.

Vaahto Group News: Какой аспект вашей работы вы можете назвать самым интересным на сегодняшний день.

“Наша последняя разработка сейчас тестируется на испытательном стенде до того как будет отправлена заказчику, это позволяет добиться хорошей работы на машине заказчика. В начале мы разрабатываем надежную рабочую модель, после чего фокусируемся на производственных проблемах заказчика на уровне комбината или машины. Наша работа требует настойчивости, так как наши заказчики принимают новые разработки только после тщательного рассмотрения”, - подводит итог г-н Самуэльссон.

Ключевое оборудование от Vaahto для КДМ комбината Ningxia Meili

Проект по ремонту КДМ Ningxia Meili Paper Industry Co. в Китае успешно продвигается. В настоящее время для данного проекта на заводах в Холлоле и Тампере Vaahto производит 4 напорных ящика, топ-формер и башмачный пресс. Vaahto также несет ответственность за шеф монтаж, тестирование и пуск оборудования на комбинате Ningxia в Китае.

Ширина сетки машины – 5,4м, рабочая скорость – 600 м/мин. Пуск новой линии высококачественного картона запланирован на вторую половину 2007 года. Большая часть оборудования будет изготовлена и предварительно собрана на заводах Vaahto в Холлоле и Тампере в Финляндии.

В своем референц-листе Vaahto имеет около 50 напорных ящиков, более 1/3 из которых было поставлено в Китай.



Новое, высококачественное покрытие валов PRESSTEX BDR. Пример использования на одном из российских комбинатов.

Полный ремонт валов:

Совместная работа Georgia-Pacific и AK-Tehdas

Georgia-Pacific и AK-Tehdas заключили совместный договор, касающийся покрытий, ремонта и обслуживания валов на комбинате Georgia-Pacific, Нокиа, Финляндия. Georgia-Pacific сейчас может производить высококачественную продукцию полагаясь на бесперебойную работу AK-Tehdas.

“Возрождение сотрудничества между Georgia-Pacific и AK-Tehdas началось с 1995 года, когда мы заключили договор на обслуживание с компанией ABB Service Oy. Год назад мы обновили этот договор, но он был ограничен профилактическим ремонтом бумажных машин”, - говорит Сеппо Хейкилло, менеджер по снабжению комбината Georgia-Pacific Finland.

“В настоящее время в бумажной индустрии просматривается тенденция производства с использованием субподрядчиков. Валы составляют целый сегмент рынка. В связи с новой организацией профилактических ремонтных работ мне пришлось заняться поиском новых субподрядчиков для ремонта валов. Мы знакомы с работой AK-Tehdas и, конечно, с их конкурентами. Наше окончательное решение основывалось на опыте, полученном в течение нескольких десятков лет”.

“Мы запрашивали цены у субподрядчиков, вели обсуждения и переговоры и пришли к выводу, что AK-Tehdas - лучший партнер для нас. Финансовый вопрос тоже

принимался во внимание, но не был решающим фактором. Качество и надежность, а также знания AK-Tehdas и их производственное оборудование являются неотъемлемой частью всего проекта. Чем больше мы работаем вместе, тем более детальное знание получает AK-Tehdas о нашем оборудовании и производстве, и тем больше пользы принесет наша совместная работа. Нашей целью было установить отношения для долгосрочного сотрудничества”.

“Начало было хорошим. С тех пор у нас было несколько совместных проектов, которые позволили точно выстраивать нашу совместную работу на практике. В ходе одного из самых интересных проектов, вал, который был предназначен для спlicing, был отремонтирован благодаря опытному руководству AK-Tehdas”, - говорит г-н Хейкилло.

Georgia-Pacific производит бумагу на трех машинах. БДМ9 выпускает только туалетную бумагу и бумажные полотенца, БДМ8 выпускает бумажные полотенца для раз-

личных применений и БДМ7 – салфетки. Производственная концепция претерпевает изменения, однако БДМ8 была добавлена к новой производственной линии.

Vaahto Group News: Сеппо Хейкилло, как долго валы для машин могут работать без ремонта?

“В дополнение к состоянию сетки и сукна, состояние вала существенно влияет на качество продукции. Работа вала может отрицательно влиять на работу всей машины. Хорошая динамика вала является важным фактором в работе бумажных машин”.

“Ранее упомянутый случай ремонта вала – хороший пример потенциалу нашей совместной работы. Всего за 2 дня AK-Tehdas сделала функционирующий вал из двух бракованных”.

“Надо признать, многие поставщики не взяли бы за эту работу. Это высочайший уровень услуг, который мы хотим получить на основе нашего соглашения. Кроме того, самый лучший поставщик тот, кто может выполнить все ваши требования”.

Vaahto Group News: На основании каких ценностей строит свою работу Georgia-Pacific Finland.

“Прежде всего – это безопасность труда, начиная с ежедневного пути сотрудников к месту работы. Мы следуем принципу “число несчастных случаев = 0”, что также касается и субподрядчиков, работающих на нашей территории. Забота об окружающей среде – еще один наш принцип, также распространяющийся на субподрядчиков. В хо-



“Сотрудничество с АК-Тедас началось очень успешно”, - говорит Сеппо Хейкилло, менеджер по снабжению комбината Georgia-Pacific в Нокиа.

де ближайшего аудита компании AK-Tehdas будет затронут вопрос утилизации отходов металла и масла. Мы периодически обновляем эту программу. Безопасность и защита окружающей среды – первоочередные проблемы в нашей работе”.

Руководитель производства БДМ8 подводит итог совместной работе, касающейся ремонта валов; он говорит, что у валов, обследуемых экспертами, способными проанализировать и оценить их состояние, увеличивается срок службы.

“Так как AK-Tehdas занимается изготовлением валов и знает производство конкурентов, мы действительно заинтересованы в возможности улучшения качества валов и их ремонта”, - подчеркивает Руководитель производства.

Vaahto Group News: Какие дополнительные требования из указанных вами самые важные: скорость, гибкость или технические ноу-хау?

“Для нас это определенно технические ноу-хау и гибкость. Валы должны безукоризненно выполнять те функции, для которых они были разработаны”.

Japrotek, дочерняя компания Vaahto, участвует в проекте Botnia S.A.'s Eagle в Уругвае

Компания Japrotek, расположенная в Пиетарсаари на западном побережье Финляндии, производит промышленное оборудование для компании Botnia, занимающейся выпуском химикатов для отбели. Завод был построен компанией Kemira SA в дополнение к новому целлюлозному комбинату в Fray Ventos, Уругвай. Производство первой части оборудования было закончено в июне, остальное будет завершено к концу года. Оборудование используется в различных производственных процессах, требующих использования специальных кислотостойких материалов, таких как титан и SMO. Все оборудование будет окончательно произведено и протестировано на заводе, после чего отправлено в Уругвай.

Установка для кристаллизации хлората

В Кемира, Уругвай, Japrotek совместно с субподрядчиками поставляет установку для кристаллизации хлората. Поставка включает технологический инжиниринг, проектирование установки, электроинжиниринг и аппаратный инжиниринг, относящийся к поставке основного оборудования.

Основное оборудование включает в себя кристаллизатор с мешалкой в расширенном баке для предварительной конденсации, поверхность конденсатора для первичного конденсата, конденсационную ем-

кость, нагреватель для первичного конденсата, термокомпрессор и вакуумную установку.

Поставка включает в себя контроль в процессе монтажа оборудования и пуско-наладочные работы в Уругвае.

Большие титановые емкости для установки по подготовке хлората

- Компания Japrotek разработала и выпустила три большие титановые емкости для подготовки хлората

- Емкости были произведены согласно новым химическим требованиям (Safety Technology Authority TUKES K5- 2002).

Экстракционная колонна для пероксидной установки

Japrotek поставляет экстракционную колонну для производства пероксида в Уругвае. Ранее Japrotek поставлял похожие колонны на другие комбинаты Kemira по всему миру. Так как Japrotek производит оборудование из аустенитного двойного SMO и титана, высокотребовательное пероксидное обо-



Japrotek также поставляет реактор для отбельной установки целлюлозного комбината Botnia: реактор D1. Материал - 1.4547 (SMO). Производство завершается на заводе Japrotek, включая тестирование под давлением, после чего оборудование будет отправлено в Уругвай.

рудование хорошо подходит к производственной линии компании.

Japrotek также участвует в проекте по строительству атомной электростанции для Framatome ANP's Olkiluoto

Для проекта атомной электростанции в Olkiluoto, Japrotek будет поставлять 14 сосудов, работающих под давлением. Перепускная емкость с компенсацией давления будет поставлена в августе. Производство остального оборудования начнется в июне, а оставшиеся оборудование будет поставлено весной 2007 года.



Емкость, работающая под давлением для нового ядерного завода Olkiluoto в Финляндии.

Компания Vaahto вкладывает деньги в развитие качества продукции и защиту окружающей среды.

Компания Vaahto Ltd вкладывает средства в развитие качества продукции и защиту окружающей среды путем установления на заводе в Холлоле травильной установки, которая будет запущена в августе 2006 года. Устройство было изготовлено в соответствии со строжайшими экологическими нормами и наилучшими доступными технологиями.

Травление – главный метод очищения в производстве изделий из нержавеющей стали. Он обеспечивает удаление всех карбидов и загрязняющих веществ из сварной нержавеющей стали, что делает её действительно нержавеющей. Все процессы внутри установки контролируются и управляются. Оборудование имеет собственную систему сточных вод, которая также полностью контролируется. После процесса очистки сточная вода практически пригодна для питья.

Экологические требования и стандарты с

каждым годом становятся более строгими, и компания Vaahto им соответствует. Новое травильное оборудование является самым современным в Финляндии и Европе. Этим вложением Vaahto обеспечит себе будущую конкурентоспособность.

Компании, входящие в состав Vaahto Group, сертифицированы в соответствии со стандартами ISO 9001 и ISO 14001. К осени 2006 года Vaahto Group будет полностью сертифицирована ISO 9001 и ISO 14001 для дальнейшей согласованности своей работы.



Самая передовая технология травления готова к использованию.

Vaahto развивает технологии подготовки массы

К группе экспертов по продажам и ведению проектов Vaahto в начале июля присоединился Аки Сунделл, дипломированный инженер в области подготовки массы.

Из исследования, проведенного г-ном Сунделлом, Vaahto почерпнуло много полезной информации для развития технологии подготовки массы. "Возможно это исследование – наглядное объяснение того, что принимается во внимание при разработке новой технологии, и что позволило получить лучший контроль над процессом", – говорит г-н Сунделл.

Аки Сунделл исследовал технологию подготовки массы в бумажной машине с точки зрения традиционного процесса с учетом больших объемов и длительных задержек со стороны процесса реагирования. Повышение производительности достигнуто не только благодаря стабилизации процесса и более быстрой классификации изменений, но и экономии на затратах, возникающей из-за небольших объемов. Маленькие объемы подготовки массы делают возможным автоматизацию процесса.

Анализ подготовки массы проводился на основе ПО моделирования версии 3.1, разработанной Техническим исследовательским центром Финляндии. ПО используется для расчета баланса процессов заказчиков Vaahto. Балансы используются для определения выгоды от сокращения объемов процесса и увеличения концентрации при подготовке массы. Следующая цель – развитие новой концепции мокрой части бумагоделательной машины, и анализ г-на Сунделла служит предварительной базой для этого проекта.

Аки Сунделл также разработал модель для подбора подходящей для заказчика напорной сортировки. С помощью модели можно выбрать подходящие параметры напорной сортировки, а также подходящие привод и передатчики. В будущем, процессы сортировки также можно будет моделировать с использованием этой программы.



Vaahto расширяет свои связи с клиентами

В дополнение к развитию своей продукции и понятной системе ценообразования, сотрудники, обладающие опытом и мотивацией, являются ключевыми звеньями структуры организации Vaahto. Компания Vaahto запатентовала большое количество собственных разработок, что позволило ей стать самой инициативной компанией в Финляндии по количеству полученных патентов относительно товарооборота.

Высокотехнологичная продукция и потребности заказчиков требуют превосходного сервиса. В течение последнего года, в связи с растущим спросом со стороны заказчиков, на работу в компанию Vaahto были приняты первоклассные специалисты в области проектирования, продаж и ведения проектов:



Juha Väkiparta
Главный конструктор,
Тампере



Tommi Vuorio
Руководитель монтажных работ,
Тампере



Timo Liedes
Главные конструктор,
Тампере



Aki Sundell
Инженер проектов и продаж,
Холлола

ВААХТО ГРУП

ВААХТО ГРУП
Лайтурикуту 2
П/Я 5
FI-15141 ЛАХТИ, ФИНЛЯНДИЯ
Тел.: +358 20 1880 511
Факс: +358 20 1880 301
Эл. Почта: имя.фамилия@vaahtogroup.fi
www.vaahtogroup.fi

ВААХТО
Ванха Мессиланте, 6
П/Я 1000
FI-15861 Холлола, Финляндия
Тел.: +358 20 1880 511
Факс: +358 20 1880 290
Эл. почта: имя.фамилия@vaahtogroup.fi
Эл. почта: vaahtosales@vaahtogroup.fi
www.vaahtogroup.fi

АК-Тедас
Куопламентте 5-7
П/Я 838
FI-33101 Тампере, Финляндия
Тел.: +358 20 1880 511
Факс: +358 20 1880 701
Эл. почта: имя.фамилия@vaahtogroup.fi
Эл. почта: ak-tehdas@vaahtogroup.fi
www.vaahtogroup.fi

Япротек
Похянтие, 9
П/Я 12
FI-68601 Пьетарсаари, Финляндия
Тел.: +358 20 1880 511
Факс: +358 20 1880 415
(отдел продаж, отдел закупок, проектирование)
Факс: +358 20 1880 449
(Финансовый отдел, мешалки)
Эл. почта: имя.фамилия@vaahtogroup.fi
Эл. почта: japrotek@vaahtogroup.fi
www.vaahtogroup.fi

АП-Тела
Ахертаянтте 18
FI-67800 Кожкола, Финляндия
Тел.: +358 20 1880 511
Факс: +358 20 1880 660
Эл. почта: имя.фамилия@vaahtogroup.fi
Эл. почта: ap-tela@vaahtogroup.fi
www.vaahtogroup.fi

ВААХТО ЛТД
Отдел продаж спиральных теплообменников
Карл-Хейнц-Бекуртс-Штрассе 13
D-52428 Юлих, Германия
Тел.: +49 2461 690 270 / 272
Факс: +49 2461 690 279
Эл. почта: имя.фамилия@vaahtogroup.fi
www.vaahtogroup.fi

СТЕЛЦЕР РЮХРТЕКНИК
ИНТЕРНАЦИОНАЛ ГМБХ
Спектрабен 20
П/Я 14 53
D-34404 Варбург, Германия
Тел.: +49 5641 903-0
Факс: +49 5641 903-50
Эл. почта: имя.фамилия@stelzer-ml.com
Эл. почта: info@stelzer-ml.com
www.stelzer-ml.com