

Vaahto оборудование для целлюлозно-бумажной промышленности 2007

Компания Коренсо выбирает производство картона

Стора Энсо и Ваахто объединяют усилия в США



Компания Стора Энсо профинансировала производство гильзового картона американского комбината Висконсин Рэпидс. Договор на модернизацию БДМ заключен с компанией Ваахто Pulp and Paper Machinery. В поставку будут входить основные детали для БДМ12: новый напорный ящик с контролем профиля методом разбавления, увеличение протяженности сеточной части и башмачный пресс. Так же будут оказаны услуги по обучению персонала и пуску машины в производство. Модернизированная линия начнет работать в начале следующего года.

Кратко о Коренсо

Коренсо – один из мировых лидеров в производстве высококачественного гильзового картона, гильз и приспособлений для защиты кромок. За год комбинат производит 345.000 тонн гильзового картона и 265.000 тонн картонных гильз для рулонов бумаги и приспособлений для защиты кромок.

Владелец комбината в Коренсо – компания Стора Энсо, мировой лидер в производстве бумаги и картона. Комбинат – крупный работодатель: на нем работают более 1100 человек в десяти странах трех континентов: Европы, Азии и Северной Америки.

Дополнительную информацию можно получить на сайте www.corenso.com.

Компания Стора Энсо, которая входит в число крупнейших производителей бумаги в США, естественно считает для себя рынок этой страны самым важным. Около 40% производственных мощностей компании по производству мелованной бумаги расположено в Кимберли и Висконсин Рэпидсе.

Сейчас на БДМ14 и БДМ16 комбината Висконсин Рэпидс производится тонкая бумага, а на КДМ13 – картон. По проекту модернизации БДМ12 будет переконструирована на производство гильзового картона, и в данный момент эта ма-

шина не работает. Владелец комбината – Стора Энсо – рассчитывает остановить две другие машины, БДМ 12 и 13, когда усовершенствованная БДМ12 будет пущена в производство.

С заводов компании Ваахто будут поставлены основные детали для БДМ12. В объем поставки входит новый напорный ящик с контролем профиля методом разбавления, башмачный пресс и модернизация сеточной части. Обучение персонала работе с новым оборудованием и услуги по пуску машины также входят в объем поставки. ■

Взаимопонимание – это ключ к успеху



«Компания Ваахто смогла предложить новейшие технологии – вот почему выбор пал именно на нас», – делится своими мыслями менеджер по продажам Эррки Оюткангас (завод Ваахто в Тампере).

«Наше взаимодействие с руководством Висконсин Рэпидс было тесным на протяжении всего проекта, хотя из-за определенных трудностей его реализация началась только сейчас, а не в 2003 году, когда компания Ваахто провела исследования технической осуществимости данной задумки.

Существуют обстоятельства, на которые требуется обратить особое внимание: например, некоторые детали будут заменены на работающей машине. Сделать это нужно будет быстро и без заминок.

Мы очень довольны, как с нами работало руководство комбината Висконсин Рэпидс», – говорит Эррки Оюткангас, ответственный за продажи завода Ваахто в Тампере.

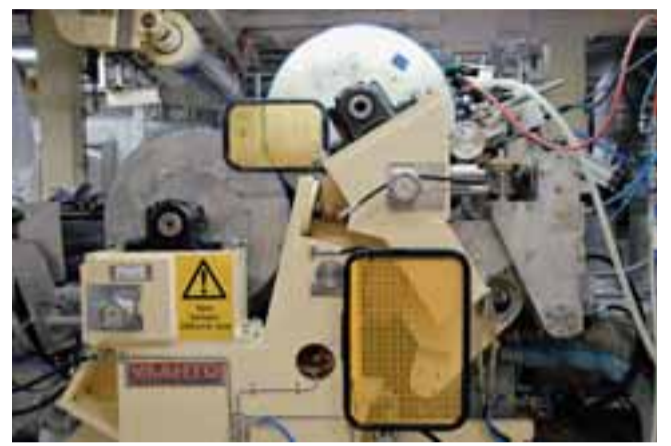
– Коренсо хотели получить надежный напорный ящик, и их желание сбылось. Компания Ваах-

то одна из немногих – а, может, и единственная – кто может произвести напорный ящик с контролем профиля методом разбавления.

– Система смазки башмачного пресса должна быть абсолютно надежной, т.к. от нее зависит работа КДМ. На систему смазки нашего пресса можно смело положиться, никаких неприятностей заказчика не ожидает. Помимо этого, блок гидравлики башмачного пресса обеспечит его бесперебойную работу.

Коренсо твердо выбирает Ваахто Pulp & Paper Machinery для работы на самом важном рынке. Большая часть оборудования будет поставлена в сентябре-октябре. С 2005 года консультирует проект компания Пойри (Pöyry (Appleton) LCC) (ранее известная как Джей-Пи Маратон (JP-Marathon)). ■

Клеильный пресс Ваахто – это что-то потрясающее



Принципы и концепции производства клеильного пресса компании Ваахто были окончательно сформированы в сотрудничестве с исследовательским центром Стора Энсо в Иматре...

 Читайте на стр.

Ваахто Групп объединяется

Несколько последних десятилетий Ваахто Групп увеличивалась, в основном, за счет присоединения других компаний. Ваахто Групп специализируется в сфере целлюлозно-бумажной промышленности и состоит на сегодняшний день из трех независимых ...



 Узнайте подробности на стр.

В ААХТО ГРУП *Новости* 1/2007

Антти Ваахто: расширение границ нашей деятельности.....	2
Успех клеильного пресса Ваахто.....	2
Объединение компаний	3
Накат с центральным приводом: доказанные результаты	3
Образцовая модернизация в Турции	4
Крупный заказ из Китая.....	4
Ваахто в России надолго!.....	4
Новейшие разработки в области технологий производства валов и покрытий валов	5
Ваахто рационализирует производственные процессы с системой SAP	6
Крупная поставка Япротек в Бельгию	7
Развернутая концепция тисью	8

Ваахто совершенствует свои методы работы с заказчиками

В производство запущены новые изделия и покрытия для валов.

Компания Ваахто Pulp & Paper Machinery быстро растет: завоевываются новые сегменты международного рынка, увеличивается ассортимент производимой продукции. Наш сильный профессиональный коллектив предлагает высокий уровень обслуживания. Объединение компаний, новая система планирования и управления бизнесом фирмы SAP – все это направлено на более эффективное управление всеми проектами и ресурсами.

Последние несколько лет в нашей компании идет активный процесс инвестирования в научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы. В результате на рынке появился целый ряд наших разработок: это почти 20 запатентованных изделий за последний год. Назовем здесь накат с центральным приводом Ваахто и клеильный пресс; усовершенствования также коснулись башмачного пресса, формеров, сеточной части и напорных ящиков.

Видны положительные резуль-

таты в сфере обслуживания клиентов, а также разработки в технике покрытия валов и самих материалов. Мы работаем со всеми валами весом до 80 тонн и рабочей скоростью до 2500 м/мин. Большим спросом пользуются покрытия, которые мы предлагаем для центральных валов: они очень функциональны. Добавлю к вышесказанному, что в этом году наш ассортимент расширился благодаря полиуретановым и композитным покрытиям. Компания Ваахто предлагает полный комплект услуг по работе с валами: производство, ремонт, переобрезинка и др. – одним словом, комплексный подход.

Наша компания расширяется, совсем недавно было открыто дочернее предприятие в Китае. Это должно на порядок улучшить возможности по выполнению крупных заказов в данной стране. Результаты работа с российскими заказчиками весьма многообещающи.

Говоря о производстве, накат с центральным приводом Ваахто даже превзошел наши ожидания: и по техническим, и по экономическим параметрам. Новый клеильный пресс Ваахто с проектной скоростью до 1800 м/мин успешно работает в финском исследовательском центре компании Стора Энсо в Иматре.

Благодаря таким хорошим результатам, на него получено уже два заказа. Башмачный пресс Ваахто был успешно запущен на рынках, и его можно увидеть на комбинатах в США, Европе и Азии. Что уж говорить об известных всем напорных ящиках: показатели их работы находятся на самом высоком уровне. Полностью готова концепция тисью-машины: все разработки направлены на то, чтобы получать продукцию высокого качества при наилучшей работоспособности машины. Мы считаем, что наша конкурентоспособность в этой сфере основана на том внимании, которое мы уделяем техническим разработкам деталей машины.

Выбирая передовые технологии и индивидуальный подход, мы делаем все возможное, чтобы улучшить уровень обслуживания наших клиентов. Широкий ассортимент услуг и продукции, опыт, квалификация и широкая география нашей компании – крепкая основа для удачного будущего.

Антти Ваахто
Генеральный директор Ваахто Групп

Компания Ваахто Pulp & Paper Machinery удачно запустила на рынок свой новый клеильный пресс

Принципы и концепции производства клеильного пресса компании Ваахто были окончательно сформированы в сотрудничестве с исследовательским центром Стора Энсо в Иматре, где пилотный образец меловального станка, оборудованный устройством мелования и нанесения клея фирмы Ваахто, работает с зимы 2007. Ширина пилотного меловального станка 800 мм, а максимальная расчетная скорость 1800 м/мин.

«Проект данного клеильного пресса был изначально выигрышным для обеих сторон: и для Ваахто, и для нас. Удачная концепция нанесения пленки пресса Ваахто убедил нас в своей надежности, но отсутствие референций было препятствием для увеличения объема продаж. С другой стороны, один из первых меловальных станков компании Стора Энсо не имел функции нанесения клея, а денежные вложения в целях перевода этого проекта в ряд моделей серийного выпуска были невозможны из-за бюджетных ограничений», – говорит директор исследовательского центра Стора Энсо **Генри Линделл**.

«Мы более чем довольны работой клеильного пресса Ваахто. Испытания и нанесения клея, и нанесе-



Исследовательский центр Стора Энсо в восторге от работы клеильного пресса Ваахто. Особенно приятно удивила всех возможность управления гидравликой – она оставила далеко позади всех предшественников.

ния меловальной пасты прошли успешно. Клей наносится очень равномерно и устройство очень удобно в управлении. Несмотря на небольшую задержку в поставке, исследовательский центр Стора Энсо полностью выполнил цель по усовершенствованию», – добавляет Линделл.

Первый клеильный пресс Ваахто в масштабах производства будет изготовлен в ноябре 2007. По

просьбе заказчика, его имя не будет открыто упоминаться.

В ближайшее время планируется поставить третий клеильный пресс Ваахто на одно из предприятий в Турцию. Предварительный заказ уже получен и подписан, а сама реализация проекта по клеильному прессу для производства высококачественной бумаги начнется в июне 2007 года. ■

Удачный старт нового напорного ящика Ваахто на комбинате компании Корснас

Шведская компания Корснас АБ (Korsnäs AB) заказала у Ваахто модернизацию своей БМ2. И осенью 2006 года на комбинатах были поставлены напорный ящик с системой контроля профиля методом разбавления, напорная сортировка и оборудование для короткой циркуляции.

Комбинат Корснас, расположенный в городе Гавле, известен своей высококачественной упаковочной бумагой и картоном для жидкой упаковки, весом от 60 до 160 г/м². Ширина сетки БМ2 равняется 6 метрам, а проектная скорость 600 м/мин. В объем поставки также входил комплект запчастей, установка, обучение персонала и услуги по пуску машины.

Большая часть необходимого оборудования была поставлена с завода Ваахто в Холлоле, Финляндия. Заказчик остался полностью доволен качеством реализации проекта, и модернизированная машина работает без перебоев с октября 2006 года. ■



Ваахто Групп объединяется

Несколько последних десятилетий Ваахто Групп увеличивалась, в основном, за счет присоединения других компаний. Ваахто Групп специализируется в сфере целлюлозно-бумажной промышленности и состоит на сегодняшний день из трех независимых акционерных обществ (Ваахто, АК-Тедас, АП-Тэла), каждая со своим управляющим директором и со своим отделом продаж. Эти компании с самого своего основания занимались в основном тем, что у них получалось лучше всего, и экономически всегда были эффективны. Компании, входящие в Ваахто Групп, на свою продукцию всегда устанавливали

довольно приемлемые для внутреннего рынка цены.

Условия деятельности компании Ваахто сильно изменились за последние несколько лет, и ситуация показала, что инвестиции даже наших постоянных отечественных заказчиков в Финляндию уменьшились. Но, несмотря на это, почти 30% оборота все еще приходится на заказы, полученные от финских компаний ЦБП, таким образом, внутренний рынок до сих пор остается одной из ключевых областей. Швеция – за счет примерно трети приходящегося на ее счет оборота – тоже играет важную роль. Компания Ваахто, в числе других поставщиков оборудования для ЦБП, последние несколько лет неоднократно получала крупные заказы из Китая. Доля России среди заказчиков тоже постоянно увеличивается, а наше представительство в Санкт-Петербурге – ЗАО «Слалом» – за свой



За последнее десятилетие напорные ящики стали одной из самых востребованных позиций в широком ассортименте оборудования, производимого компанией Ваахто. На сегодняшний день было продано уже 54 напорных ящика. Они все проходят предварительную сборку на заводах Ваахто и только потом поставляются заказчику.

первый год работы заключило немало серьезных контрактов.

В последнее время появилась острая необходимость представить нашу компанию на международном уровне что, следовательно, повлекло за собой потребность унифицировать все внутренние операции, проводимые финскими компаниями группы. Цель данного объединения – интернационализация нашего бизнеса, увеличение товарооборота и объема среднего заказа. С начала этого года АК-Тедас и

АП-Тэла в целях маркетинга стали использовать общее название Ваахто Pulp & Paper Machinery. Управление компаний также претерпело некоторые изменения, чтобы лучше соответствовать постоянно изменяющейся ситуации на рынке. Отделы продаж, маркетинга и развития производства Ваахто Pulp & Paper Machinery централизованы, но для того, чтобы гарантировать высокий уровень знаний о продукции, офисы продаж все также остаются расположенными в

Холлоле, Тампере и Кокколе.

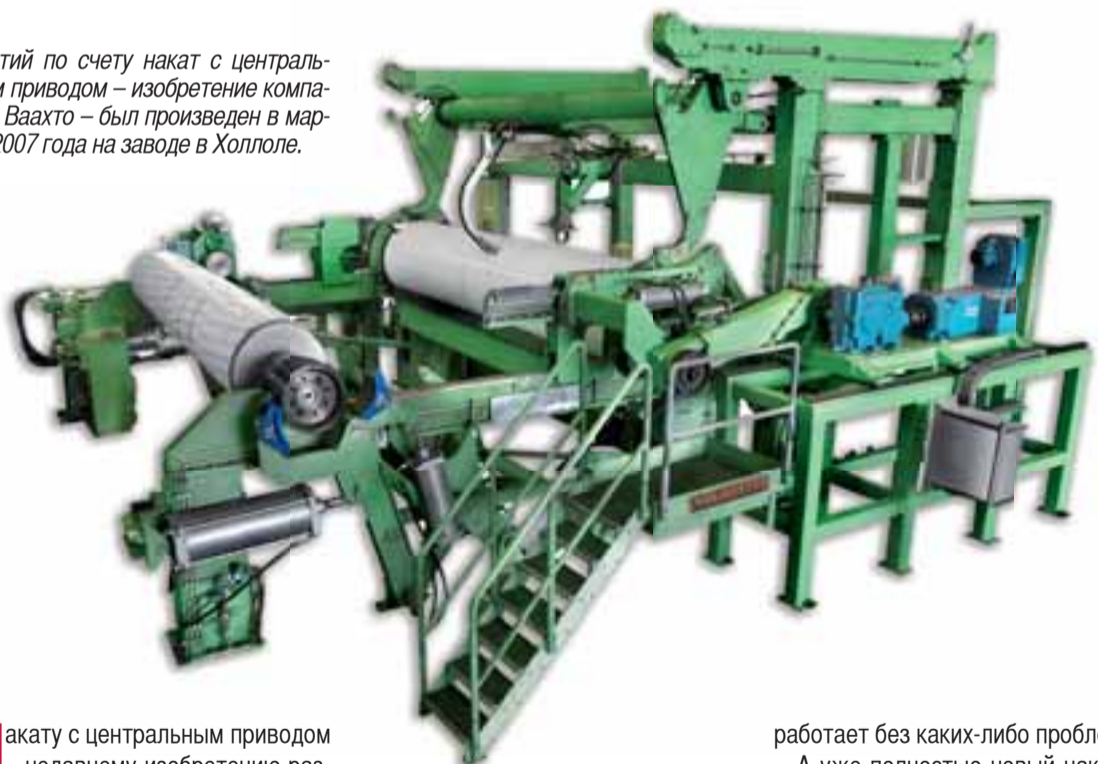
Изменения управленческой структуры коснулись также и отделов производства, закупок и финансов. Для укрепления системы управления производством и интеграции внутри компании, Ваахто Групп заказала у компании Fujitsu программное обеспечение для структурного анализа системы управления. В конце этого года система должна заработать на предприятии Ваахто в Тампере, а в следующем году в Холлоле, Пиетарсаари и Кокколе. ■



«Линия производства напорных ящиков Ваахто имеет огромные резервы», - заявляет Юрки Стрегелл, вице-президент компании Ваахто Pulp & Paper Machinery, ответственный за продажи и маркетинг.

Накат с центральным приводом Ваахто: выдающиеся результаты

Третий по счету накат с центральным приводом – изобретение компании Ваахто – был произведен в марте 2007 года на заводе в Холлоле.



Накату с центральным приводом – недавнему изобретению разработчиков компании Ваахто – сопутствует большой успех. Основанием успешного результата для разработки данного проекта стало взаимодействие с заказчиками, пожелания которых требовалось учитывать в процессе проектирования и исследований, проводимых компанией Ваахто.

Недавно компания Ваахто получила четыре заказа на производ-

ство центральноприводных накатов. Первый накат данного типа был разработан совместно с комбинатом UPM в Тервасаари. Перед разработчиками была поставлена задача – разрешить производственные проблемы с имеющимся у них на тот момент накатом. Накат на машине был оставлен тот же, но его оборудовали современным центральным приводом, и сейчас БМ5

работает без каких-либо проблем.

А уже полностью новый накат с центральным приводом компания Ваахто поставила в июне прошлого года на одно из предприятий ЦБП в Европу. По словам Заказчика, вложенные в накат средства полностью оправдали их ожидания. Диаметр намотки достигает 3700 мм. У Ваахто заказали также гидроразбиватель под машину для наката и модернизацию прессовой части.

В прошлом году заводы Ваахто по-



Компания АП-Тэла постепенно вливается в единую структуру Ваахто Pulp & Paper Machinery. Тамбура накатов для продольно-резательных станков и накатов производят профессионалы завода в Кокколе.

лучили еще два заказа на производство центральноприводных накатов. Оба проекта носят конфиденциальный характер, так что названия компаний не могут разглашаться.

Одним из основных принципов Ваахто в разработке накатов является покрытие тамбуров накатов высококачественной резиной или полиуретаном. Завод компании Ваахто «АП-Тэла ОЮ», находящийся в г. Коккола, опирается в своем производстве на современные технологии, и уже

более десяти лет является неотъемлемой частью компании.

АП-Тэла специализируется на производстве балочных конструкций, валов и цилиндров и рассчитан на изготовление оборудования даже для самых широких БДМ в мире.

Тамбура накатов проходят предварительную проверку на динамическую балансировку и показывают отличные результаты в работе с перемотными станками даже на скорости 2500 м/мин. ■

Партнерский проект в Турции увенчался успехом

Компания Ваахто удачно модернизировала БМ2 на комбинате Халкали Кагит



Башмачный пресс Ваахто обеспечивает минимум 50% сухости.



Благодаря закупленному у Ваахто оборудованию, комбинат Халкали Кагит нацелен удвоить производительность БМ2 к 2008 году.

Недавно Ваахто успешно провели модернизацию БМ2 в Стамбуле. Машина по производству флютинга и тестлайнера весом 100 – 200 г/м² была пущена в производство 1 марта 2007 года.

В объем поставки вошли напорный ящик с контролем разбавления, длинная сеточная часть, башмачный пресс и модернизация сушильной части.

Ваахто также предоставили услу-

ги по шефмонтажу, обучению персонала и помощи при пуске машины.

Вместе с процессом интеграции в Европу, в Турции все более явственно ощущается возрастающий спрос на упаковочный картон.

Халкали Кагит – так называется динамично развивающийся производитель картона, в планы которого входит увеличение производительности для удовлетворения потребностей рынка. Комбинат Халка-

ли Кагит расположен в самом центре Стамбула, в нескольких километрах от международного аэропорта.

Рабочие показатели БМ2 комбината следующие: скорость 700 м/мин, ширина сетки 3,85 м. Большая часть оборудования была произведена и предварительно собрана на заводах Ваахто в Холлоле и Тампере, Финляндия.

«Мы очень довольны результатами проведенной модернизации и теперь

вполне можем планировать к 2008 году удвоить годовую производительность БМ2», – говорит **Мустафа Сарал**, управляющий директор Халкали Кагит. Следует заметить, что эти планы абсолютно реальны.

Один из ключевых моментов успешных показателей – это новый башмачный пресс, благодаря которому сушильная часть уже не является непреодолимым ограничением производства. Башмачный пресс

Ваахто отжимает более 50% влаги. И достигается это использованием только одного сукна.

Ваахто постоянно укрепляет свои позиции в качестве одного из мировых лидеров в модернизации картоноделательных машин.

Последнее время картоноделательные комбинаты самых значимых рынков США, Китая и Европы предпочитают именно Ваахто для модернизации своих машин.

Компания Ваахто получила крупный заказ из Китая

Для новой БМ12 компании «Ли энд Мэн Индустрис Ко. Лтд.» (Lee & Man Industries Co. Ltd.) Ваахто поставит два напорных ящика и топ-формер. Один из напорных ящиков будет оснащен функцией контроля профиля методом разбавления. Частью поставки станут шефмонтаж, обучение персонала и услуги по пуску машины. Стоимость заказа оценивается в 3.500.000 евро.

БМ12 компании «Ли энд Мэн» будет установлена на комбинате Хон-

гмей в городе Донгуан, что в провинции Гуангдонг. Машина рассчитана на производство высококачественного упаковочного картона. Ширина напорных ящиков равняется 7,1 метра, а проектная скорость 1000 м/мин. Пуск запланирован на первый квартал 2008 года. Исполнение заказа будет осуществляться на заводе Ваахто в Холлоле, Финляндия.

В 2004 году «Ли энд Мэн» уже заказывали у Ваахто подобный напор-

ный ящик и топ-формер для своей БМ6 в Чангшу. Качество выполнения заказа и само оборудование полностью удовлетворили комбинат, что и послужило причиной для продолжения сотрудничества. Более 50 напорных ящиков Ваахто было произведено для заказчиков со всего мира, и примерно половина из них – для заказчиков из Китая. Что касается топ-формеров, то также примерно половина из 20 произведенных работают в Китае. ■



В ноябре 2006 года в Санкт-Петербурге на выставке ПАПФОР принимали участие компания Ваахто Pulp & Paper Machinery и ее представительство в России ЗАО Слалом: Сергей Цивилев (второй слева) и Татьяна Мажарова (третья слева).

Компания Ваахто в России надолго!

ЗАО Слалом – представительство Ваахто – было открыто в Санкт-Петербурге в прошлом году. Руководство компании – **Татьяна Мажарова** и **Сергей Цивилев** – активно занялось поиском решений проблем многочисленных российских производителей бумажной продукции. Уже за первые 15 месяцев работы ЗАО Слалом реализовало все поставленные ранее финансовые цели. Перспективы на будущее очень обнадеживающие, так как инвестиции в рыночный сектор ЦБП России постоянно увеличиваются. Клиентам нравится высокое качество оборудования компании Ваахто: покрытия валов, новые части машин и всевозможные модернизации. ■



Антти Ваахто заключил контракт с г-ном Раймондом Ли, генеральным директором компании Ли энд Мэн (Lee & Man).



Одной из новейших научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок стало покрытие АК-Керам. Оно идеально подходит для валов прессовой части.

Ваахто Pulp & Paper Machinery расставляет приоритеты: валы и покрытия

Без чего нельзя представить работу БДМ? Без самых разнообразных валов. Какой бы ни была конечная продукция: бумага для газет, упаковки или мягкая тисью, без валов невозможно обезвредить полотно, без них не получится сформировать саму бумагу. К валам предъявляется много требований. И это не только прочность, ведь качество самой продукции зависит от покрытия валов. А вот задачи, возлагаемые на покрытия валов: обезвоживание, защита против коррозии и налипания грязи; покрытия должны быть эластичными, обеспечивать высокое или низкое трение, должны пропускать жидкость как на полотно, так и обратно, должны создавать определенное заданное давление и быть легкозаменяемыми при переобрезинровке. И так, Ваахто внедряет новые технологии в процесс покрытия валов.

Сегодня существуют самые разнообразные покрытия для валов, используемых в производстве бумаги и картона. Задачи, возлагаемые на покрытия, различаются: это и износостойкость, и эластичность, и защита от коррозии, и определенные требования к фрикционным характеристикам. Иногда несколько видов покрытия отвечают требованиям заказчика, и тогда выбор определяется другими факторами: экономическими соображениями, возможностью продолжительностью эксплуатации, сроками поставки. Резина была одним из первых высокоэластичных материалов, который стали использовать как покрытие для валов. Потом появились полиуретан и различные композитные покрытия. Если говорить о полиуретане, то его используют в ЦБП уже более 20 лет, за которые он претерпел множество модификаций. Высокая износостойкость, низкое внутреннее теплообразование вместе с отличными характеристиками поверхности и нагрузки сделали полиуретан одним из лидеров среди материалов для покрытия прессовых и отсасывающих валов.

Новейшие разработки в области покрытий для валов

Термическое напыление позволяет добиваться абсолютно уникальных характеристик, необхо-



Лаборатории АК-Тедаса разработали новый вид покрытия для валов.

димых в производстве бумаги: износостойкость, сроки эксплуатации и др. Недавно в связи с заказом на улучшение качества покрытия, были разработаны новые методы технологической обработки цапф и покрытий валов. В них используются золь-гель технологии, которые при объединении с карбидом вольфрама, позволяют достичь нового уровня качества покрытия.

АК-Тедас, завод компании Ваахто, уже давно известен как надежный производитель резиновых покрытий. «Наши собственные технологии и разработки позволяют утверждать, что ассорти-

мент продукции и ее надежность помогают нам быстро реагировать на потребности рынка и наших заказчиков. Термическое напыление уже давно используется для ремонта осей валов, но в последнее время появился спрос на восстановление покрытия этим же методом. Недавно в списке предлагаемых нами услуг появилась особая обработка для сохранения чистоты покрытия», - делится с нами Юни Кирьява, директор отдела по обслуживанию клиентов компании Ваахто.

Скоро компания Ваахто Pulp & Paper Machinery запустит новую программу развития: «Поли-

уретановые и композитные покрытия разработаны специально для ЦБП. Наши производственные мощности и научно-исследовательские лаборатории занимаются производством новых видов композитных покрытий для валов. Великолепное качество производимой продукции и высокие показатели работы валов достигаются благодаря использованию новых материалов и техник производства.

Наши разработки в сфере полиуретановых покрытий нацелены, главным образом, на тамбуры накатов, валы прессовой части (со спиралью и гладкие) и отсасывающие валы. В скором будущем мы представим новинки для барабанов перемотно-резательных станков и софт-каландров. Товарный ассортимент композитных покрытий отвечает требованиям для ведущих валиков,

каландровых и прессовых валов. Скоро мы предложим новые варианты для центральных валов и поддерживающих валиков», - говорит Юни Кирьява.

В последнее время было сделано много открытий в области изготовления бумаги и производства оборудования для ЦБП. Несмотря на расхожие мнения, Ваахто Групп считает, что и в будущем работа большинства БДМ будет определяться качеством покрытия валов. Ваахто определяет для себя пожелания заказчиков как самый важный приоритет в работе. «Естественно, мы учитываем все пожелания наших заказчиков: то, что важно для них, важно и для нас. Новые производственные помещения будут готовы уже этим летом. Так что осенью 2007 годы вас ждет новая продукция. Спешите ознакомиться!», - приглашает вас г-н Кирьява. ■

Покрытия для валов: ноу-хау Ваахто

Завод АК-Тедас, принадлежащий компании Ваахто Pulp and Paper Machinery, является ведущей компанией в разработке технологий покрытия и обслуживании валов. АК-Тедас предлагает широкий ассортимент продукции для всех видов машин.

Многие годы компания Ваахто уделяла самое пристальное внимание научно-исследовательским и опытно-конструкторским разработкам. Самое важное в данном процессе – люди. Для развития самой компании и укрепления высокой квалификации рабочих, на пост директора отдела по обслуживанию клиентов был назначен новый человек. До этого он работал менеджером по развитию производства на АК-Тедасе.

Финансовый директор Ваахто Групп г-н Ансси Клинга: Наша компания не останавливается на достигнутом. Цель – качество производства

Юнилевер, Компонента, Раутаруукки, Эймо... – это компании, которые проявляют себя с самых своих лучших деловых сторон по всем показателям. Методы управления этих компаний изо дня в день подстегивают финансового директора Ваахто Групп Ансси Клинга не останавливаться на достигнутом. Последние несколько лет доказали всем, что одним из ключевых моментов удачного ведения любого бизнеса является операционная реструктуризация производства. Ансси Клинга взял на себя обязательства по реализации данного проекта. Он был назначен на пост вице-президента Ваахто Групп 1 декабря 2006 года.

«Весь персонал компании принимает активное участие во внедрении системы SAP. И нас это очень радует», - говорит Ансси Клинга, финансовый директор Ваахто Групп.

Рынок производства картона и бумаги развивается в Азии сейчас весьма энергично. В Европе же продолжается пик капиталовложений в энергетику и химическую промышленность. Все это дает Ваахто Групп возможность удачно предлагать свои компетентные услуги в самых разных областях.

Развитие именно в этом направлении требует целенаправленных вложений в разработку и совершенствование продукции. Теперь, благодаря новому проекту SAP, Ваахто Групп рационализирует процесс управления своим бизнесом.

«Сейчас мы находимся на том уровне, когда из-за постоянно растущего количества заказов нам требуются результативные способы оптимизации производства. Новые операционные концепции – это одна из основных задач на ближайшее будущее. Мы не можем позво-

лить себе потерять драгоценное время», - говорит финансовый директор Ваахто Групп г-н Ансси Клинга.

Большие изменения коснулись процесса ведения дел всех компаний, входящих в Ваахто Групп. Управление как производством, так и потоками информации больше не является делом каждой отдельно взятой компании. Теперь все проблемы решаются комплексно, что приводит к улучшению качества работы всей Ваахто Групп. Введение системы SAP немало требует от компании. Необходимо пройти через стадию важных изменений, если мы на самом деле хотим наращивать свой потенциал. Правлению компании на самом деле приятно видеть, как реагирует персонал на нововведения. Люди чувствуют ответственность, им нравится быть вовлеченными в сам процесс.

Однако нельзя забывать, что для

того чтобы время и силы не были потрачены впустую, на стадии реализации процесса требуется распределение обязанностей.

Важно привлекать молодых профессионалов, чтобы и они чувствовали ответственность за происходящее. Также необходимо разрешать неизбежно возникающие проблемы. Распределение обязанностей играет не последнюю роль», - считает Ансси Клинга.

Всем известно, что тот, кто много работает, должен когда-то и отдыхать. Лыжи, бег трусцой и спортивное ориентирование на местности Ансси Клинга удачно сочетает со своим самым любимым видом спорта – футболом – королем всех игр.

Сейчас – руководитель крупной компании, а раньше – тренер «Рейпа» - юношеской команды города Лахти, Ансси точно знает, как и где найти резервы для победы. ■



Ваахто Групп приобретает систему управления бизнесом SAP

Ваахто Групп, поставщик производственного оборудования и услуг в сфере ЦБП, заключила контракт на приобретение системы управления бизнесом у компании SAP. Благодаря MySAP, Ваахто Групп сможет улучшить качество управления и контроля за ходом бизнеса. Одна из целей приобретения данного программного обеспечения – улучшение показателей по доставке оборудования.

Ваахто Групп – финская компания, которая предпочитает в своей работе опираться на достижения высоких технологий. В свою очередь, работа компании заключается в производстве и обслуживании предприятий ЦБП. Акции Ваахто Групп продаются на фондовой бирже Хельсинки.

Выбор программного обеспечения SAP Анти Ваахто – генеральный директор компании – объясняет тем, что система SAP самая многоцелевая и гибкая из всех, имеющих на рынке.

«Программный комплект для бизнеса MySAP Business Suite (МайСАП Бизнес Свит) абсолютно удовлетворяет все наши требования. Мы думаем глобально: география нашего бизнеса расширяется, и мы надеемся, что применение данного ПО положительно скажется на прибылях нашей компании. От системы SAP мы сможем получить все, что нам нужно: гибкий подход к управлению делами, своевременный контроль за всеми процессами», - считает Анти Ваахто.

«Данная система идеальна для организации среднего размера, ей находится применение

во все большем количестве областей, и ей с уверенностью можно доверить. В процессе перехода к централизованному управлению, мы предъявляем жесткие требования ко всей организации целиком. Но это все окупается: организация может принимать непосредственное участие в тех процессах, которые ей самой наиболее интересны», - продолжает г-н Ваахто.

Добавим, что в будущем Ваахто Групп собирается расширить сферу применения данной системы. На реализацию проекта отведены определенные сроки, так что уже сейчас идет процесс постепенного запуска SAP.

«SAP также хорошо подойдет и для компаний, у которых много международных проектов. Централизованная система управления позволит контролировать процессы, происходящие в других странах, а также обеспечит прозрачность всей деятельности. Кроме того, данное программное обеспечение может выполнять и другие задачи, быть неким связующим звеном. Гибкость системы SAP, ее многофункци-

ональность стали теми причинами, по которым наш выбор пал именно на нее», - говорит Ансси Клинга, финансовый директор Ваахто Групп.

SAP

SAP - мировой лидер в производстве интегрированных решений для бизнеса. Более 36.200 компаний в 120 странах активно используют данную систему. Не важно, растущая это организация или конгломерат, программное обеспечение MySAP Business Suite и SAP NetWeaver помогут улучшить качественные показатели работы и укрепить отношения с заказчиками. Компания SAP из 25 различных решений для бизнеса может подобрать нужное именно для вашей сферы деятельности: будь то машиностроительная промышленность, розничная торговля или предприятие государственного сектора. Представительства компании SAP открыты более чем в 50 странах мира. А ее позиции можно найти на фондовых биржах Нью-Йорка и Франкфурта.

Более подробную информацию вы найдете на сайте www.sap.com/finland. ■

КОМПАНИЯ ВААХТО ПОСТАВЛЯЕТ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КАРТОНОДЕЛАТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА В КИТАЙ

Компания Ваахто (Vaahco Pulp & Paper Machinery) недавно заключила с китайским производителем картона Аньхой Шеньян (Anhui Shanying Paper Industry Co. Ltd) два контракта общей стоимостью 3,4 млн евро на изготовление и поставку современных обезвоживающих элементов для формующей части и двух напорных ящиков с контролем профиля методом разбавления. Обучение персонала и пуск также включены в объем поставки.

Мааньшанский комбинат Аньхой

Шеньян, расположенный в провинции Аньхой в 300 км от Шанхая, перепрофилирует одну из существующих 3,3-метровых машин для производства лайнера на производство гильзового картона и построит абсолютно новую линию производства упаковочного картона шириной 6,1 метра с максимальной скоростью в 900 м/мин.

Основная часть заказанного оборудования будет произведена на заводе Ваахто в Холлоле, Финляндия. Окончательная поставка запланирована на сентябрь 2007. ■



Один из напорных ящиков Vaahco на комбинате в Китае.

Крупная поставка:

Япротек: наши баки и мешалки – синоним надежности и рентабельности

Зимой 2006 года компания Япротек получила один из самых крупных за всю свою историю заказов на производство баков и мешалок. Летом 2007 года в Бельгии, в городе Антверпен, будут произведены девять резервуаров (объемом от одной до трех тысяч м³) с мешалками.

Этот заказ поступил от уже давно работающего с Япротек, и осуществляющего свою деятельность в ряде стран предприятия, занятого в химической

промышленности.

Баки производятся по запатентованной Япротек технологий заводского изготовления сборных конструкций, которая удачно зарекомендовала себя в многочисленных проектах по всему миру. Чтобы облегчить и улучшить заказчику процесс установки, большая часть составных элементов баков подготавливается на заводе в Пиетарсаари. Одним из решающих моментов в получении данного заказа была возмож-

ность предоставить покупателю крайне небольшой срок поставки, а так же то, что Япротек уже давно зарекомендовал себя способностью самостоятельно проектировать, производить и поставлять как баки, так и мешалки. В объем заказа дополнительно входят комплекты лестниц, переходных площадок и площадок для обслуживания оборудования.

Благодаря тому, что инженеры Япротека уже давно специализируются на больших и составных

мешалках, они сумели разработать такую модель мешалки для резервуаров, которая позволяет перемешивать абсолютно все содержимое бака, до самой последней капельки. Это неоспоримое преимущество в тех случаях, когда необходимо перемешивать быстрооседающие смеси. Сверх того, данной мешалке не требуется нижний опорный подшипник, т.к. торец вала фиксируется нижним лопастным колесом. Когда поставку и емкостей, и меша-

лок производит компания Япротек, заказчик может быть уверен в том, что оборудование взаимосовместимо и цель производства будет достигнута.

Баки были изготовлены из так называемого биметалла, т.е. из малолегированной нержавеющей стали, выплавленной дуплекс-процессом. Данное решение – из-за малого содержания никеля – намного более экономично, чем аустенитная нержавеющая сталь. ■

Компания Альстром (Ahlstrom) заказала производственное оборудование для своего комбината в Твери у компании Ваахто

Компания Альстром, мировой лидер в производстве высококачественных волоконных материалов, доверила именно Ваахто часть заказа на производство ключевого оборудования для своей линии стекловолокна.

Оборудование было произведе-

дено на заводах Ваахто в городах Холлоле, Тампере и Кокколе. Оно будет поставлено в Тверскую область России летом 2007 года. Пуск в производство планируется в конце 2007 года.

Еще в прошлом году компания

Ваахто получила заказ на поставку производственного оборудования для комбината «Ля Жер» (La Gère) компании Альстром во Франции.

В осуществление двух этих проектов компания Альстром вложила более 6 млн. евро. ■



Производители стекловолокна довольны результатами сотрудничества с Ваахто.



Этим летом в Антверпене, Бельгия, завод Япротек производит монтаж 9 крупных производственных емкостей.

UPM ВЫБРАЛИ ОБОРУДОВАНИЕ КОМПАНИИ ВААХТО ДЛЯ СВОЕГО ПРОИЗВОДСТВА В ЯМСЯНКΟΣКИ, ФИНЛЯНДИЯ

Компания Ваахто Pulp & Paper Machinery, входящая в Ваахто Групп, выполнила заказ на изготовление оборудования массоподготовки БДМ3 и БДМ4. Обе машины, шириной 5,3 м и скоростью 1200 м/мин, производят этикеточную бумагу на комбинате UPM-Куммене (ЮПМ-Кюммене) на комбинате в г. Ямсыанкоски, в Финляндии.

В объем поставки входят конвейеры и транспортеры со вспомогательным оборудованием, новые гидроразбиватели и гидроразбиватели под машину № 4. Установка, обучение персонала и пуск обо-

рудования были составной частью предоставленного объема услуг, общая стоимость которого составила ок. двух миллионов евро.

Конечно, большая часть заказа была изготовлена на заводе компании Ваахто в Холлоле, Финляндия, но все же пришлось прибегнуть и к работе с субподрядчиками. Поставка была произведена в первые 8 месяцев 2007 года. Оборудование работает гладко, и заказчик вполне доволен как самой компанией Ваахто, так и результатом сотрудничества на данном проекте. ■

Ваахто: тиссю-машина по вашим меркам

Последнее время все мы наблюдаем тенденцию активного развития рынка тиссю по всему миру. На уже развитых рынках силен спрос на многофункциональную продукцию премиум класса, а на развивающихся, в свою очередь, на стандартную гигиеническую бумагу. Развитие технологий производства тиссю-бумаги идет быстрыми темпами. При исполнении заказов на производство БДМ, модульные конструкции позволяют снизить кое-какие затраты, но показатели всей производственной линии всегда измеряются тем, насколько каждый проект «шит по меркам» данного заказчика.

Ваахто предлагает проектировку линий по производству тиссю, основываясь на проверенных временем технологиях. Безусловно, это выделяет компанию Ваахто из всех конкурентов по всему миру. Первая компания, которая вспоминается, когда думаешь о лучшем поставщике оборудования для производства специализированной бумаги и картона – это Ваахто.

Разработчики компании Ваахто в силах предоставить даже самому требовательному заказчику подходящую линию по производству тиссю, поставив оборудование в любую точку мира.

При работе над проектами самых разных БДМ и КДМ Ваахто использует только проверенные временем детали и оборудование. Опыт – вот что отличает Ваахто.

«Серия HQT - высококлассные напорные ящики Ваахто – это не только особый знак качества, но и пример того, как успешно новейшие технологии могут быть использованы при производстве тиссю.

Проект напорного ящика для изогнутого формера (сеточного стола) появился не в один день. Это изобретение было запатентовано только после того, как была произведена целая серия весьма удачных гидравлических напорных ящиков. Благодаря тому, что многие годы распределительный канал, выравнивающая камера и генератор турбулентности напорного ящика предыдущего поколения работали без перебоев, мы смогли оставить их и в новом поколении напорных ящиков. А возможность перемещения нижней губы в горизонтальной плоскости стала одним из технологических усовершенствований. Благодаря этому изобретению появилась возможность более эффективной настройки всех параметров потока. На HQT высококлассном напорном ящике Ваахто можно форматировать основу и регулировать профиль, что в дальнейшем позволит сделать бумагу на янки-цилиндре равномерной и однородной.

Итог всего – высокая производительность и отличное качество бумаги», - говорит Юха Лухталампи, главный ответственный компании Ваахто по производству тиссю-машин.

Уверенность Ваахто в деле производства тиссю-машин основана на огромном опыте реализации многочисленных проектов по всему миру.

Вследствие тесного взаимодействия между инженерами-проектировщиками и ответственными по проекту, персонал компании Ваахто обладает знаниями, достаточными для осуществления данного вида деятельности.

«Надежность, функциональность, простота в эксплуатации – это основополагающие принципы, которыми руководствуется Ваахто. Опираясь на свой опыт и проверенные концепции, к пожеланиям каждого заказчика мы подходим индивидуально», - поясняет Лухталампи. ■

Ваахто: концепция производства тиссю

Широкий ассортимент тиссю-машин компании Ваахто предлагает надежные и функциональные решения для удовлетворения любых пожеланий заказчика. Особое внимание уделяется производству машин средних и небольших размеров, идеально подходящих для развивающихся рынков. Примерами подобной машины могут служить тиссю-машина Ваахто TMS 70 и TMF 90.

Выбрав свой вариант из широкого ассортимента, любой заказчик останется удовлетворенным, не потратив при этом на исполнение желания больше, чем нужно. Благодаря тому, что производительность машины специально подстраивается под нужды каждого отдельно взятого рыночного сегмента, снижа-

ются затраты заказчика.

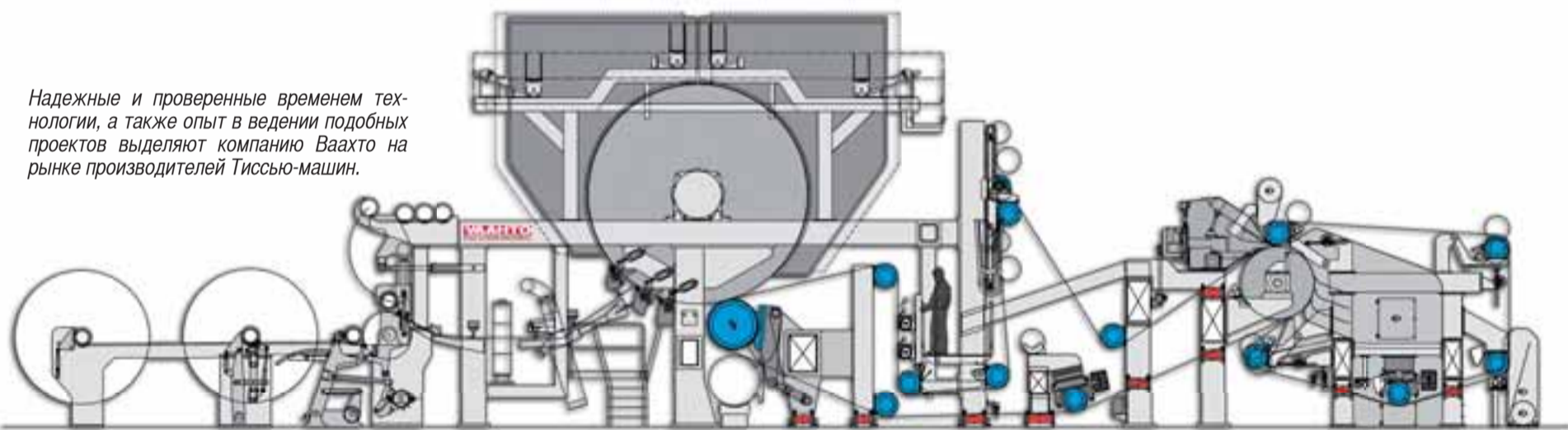
Именно поэтому компания Ваахто выбирают не только новички, но и те компании, которые хотят завоевать новые рынки.

Тиссю-машина TMF 225 компании Ваахто – идеальный выбор для тех, кому требуется постепенно увеличить производительность.

Все тиссю-машины Ваахто разработаны для производства тиссю-бумаги либо из 100% натурального волокна, либо из 100% облагороженной макулатуры весом от 12 до 45 г/м² (на накате).

Обычно тиссю-машины производства Ваахто работают с одним прессовым валом, но двойной пресс и башмачный пресс Ваахто могут быть предложены как опция.

Надежные и проверенные временем технологии, а также опыт в ведении подобных проектов выделяют компанию Ваахто на рынке производителей Тиссю-машин.



К нам присоединились

Концепция развития компании Ваахто претерпела изменения в течение всего последнего года. В связи с этим на работу были приняты новые сотрудники. Целью всего процесса стало усиление основных функций компании – укрепление отдела проектирования и производства. Благодаря новым кадрам заметно усилились качественные показатели работы с валами.

Для обеспечения высокого уровня обслуживания, позиции нашей компании были укреплены благодаря появлению в ее рядах таких профессионалов, как:



Тимо Керола, с 01.05.2007 президент подразделения по Азии и странам зоны Тихого океана В Ваахто Групп ПиЭлСи Оуи (Vaahito Group Plc Oyj)



Юни Кирьява, руководитель отдела конструкторских работ с 01.09.2006, директор отдела услуг В Ваахто Pulp & Paper Machinery в Тампере



Юкка Селин, производственный специалист с 31.07.2006 В Ваахто Pulp & Paper Machinery в Тампере



Матти Саарикко, главный инженер-конструктор с 07.08.2006 В Ваахто Pulp & Paper Machinery в Тампере



Юха Леппанен, руководитель проектов – работает с 04.09.2006 В Ваахто Pulp & Paper Machinery в Тампере



Анника Хейнонен, ассистент отдела продаж и маркетинга с 01.01.2007 В Ваахто Pulp & Paper Machinery в Холлоле

VAAHITO GROUP
1874

ВААХТО ГРУП
Лайтурикату 2
А/я 5
FI-15141 ЛАХТИ, ФИНЛЯНДИЯ
Тел: +358 20 1880 511
Факс: +358 20 1880 301
Электронная почта: имя.фамилия@vaahitogroup.fi
www.vaahitogroup.fi

Оборудование для целлюлозно-бумажной промышленности компании Ваахто в г. Холлола (Ваахто Оуи)
Ванха Мессиланте 6
А/я 1000
FI-15861 ХОЛЛОЛА, ФИНЛЯНДИЯ
Тел: +358 20 1880 511
Факс: +358 20 1880 290
Электронная почта: имя.фамилия@vaahitogroup.fi
Электронная почта: vaahitosales@vaahitogroup.fi
www.vaahitogroup.fi

Обслуживание и ремонт оборудования для целлюлозно-бумажной промышленности компании Ваахто (АК-Тедас Оуи)
Куопламентие 5-7
А/я 838
FI-33101 ТАМПЕРЕ, ФИНЛЯНДИЯ
Тел: +358 20 1880 511
Факс: +358 20 1880 701
Электронная почта: имя.фамилия@vaahitogroup.fi
Электронная почта: ak-tehdas@vaahitogroup.fi
www.vaahitogroup.fi

Оборудование для целлюлозно-бумажной промышленности компании Ваахто в г. Коккола (АП-Тала Оуи)
Ахертаянтие 18
FI-67800 КОККОЛА, ФИНЛЯНДИЯ
Тел: +358 20 1880 511
Факс: +358 20 1880 660
Электронная почта: имя.фамилия@vaahitogroup.fi
Электронная почта: ap-tela@vaahitogroup.fi
www.vaahitogroup.fi

ЯПРОТЕК ОУ АБ
Лохьянтие 9
А/я 12
FI-68601 ПЬЕТАРСААРИ, ФИНЛЯНДИЯ
Тел: +358 20 1880 511
Факс: +358 20 1880 415 (Отдел продаж, проектирования и закупок)
Факс: +358 20 1880 449 (Финансовый отдел, занимающийся мешалками)
Электронная почта: имя.фамилия@vaahitogroup.fi
Электронная почта: japrotek@vaahitogroup.fi
www.vaahitogroup.fi

ВААХТО ЛТД
Отдел продаж спиральных теплообменников
Карл-Хайнц-Бекурт-штрассе 13
D-52428 ЮЛИХ, ГЕРМАНИЯ
Тел: +49 2461 690 270 / 272
Факс: +49 2461 690 279
Электронная почта: имя.фамилия@vaahitogroup.fi
www.vaahitogroup.fi

ШТЕЛЬЦЕР РУРТЕХНИК ИНТЕРНАЦИОНАЛЬ ГМБХ
Шлегелштрассе 20
А/я 14 53
D-34404 ВАРБУРГ, ГЕРМАНИЯ
Тел: +49 5641 903-0
Факс: +49 5641 903-50
Электронная почта: имя.фамилия@stelzer-mt.com
Электронная почта: info@stelzer-mt.com
www.stelzer-mt.com